

# ISO Mill - ÖKOCUT

*Nachhaltig und ressourcenschonend -  
45° Wendepplatten Fasenfräser*



## Gebrauchte Wendepplatten wirtschaftlich nutzen!



|                      |                                                                                   |                                                                                     |                      |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| <b>KÜHLUNG</b>       |  |  | <b>EINSATZGEBIET</b> |
| <b>WSP. - FORM</b>   | DCMT / DCGT Gr. 11T3                                                              | Werksnorm, Z2                                                                       | <b>AUSFÜHRUNG</b>    |
| <b>BESCHICHTUNG</b>  | gehärtet, brüniert                                                                |  | <b>ANWENDUNG</b>     |
| <b>SPEZIFIKATION</b> | • HB-Schaftform<br>• Mit innerer Kühlmittelzufuhr • 45° Fasen bis zu 8mm möglich  |                                                                                     |                      |

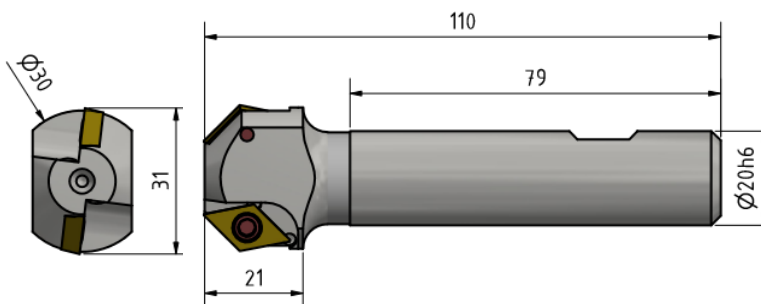
In Zusammenarbeit mit:



| Stahl                          |                                      |                                    | Guss          | Rostfrei      |              | NE-Werkstoffe |               |
|--------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|---------------|---------------|--------------|---------------|---------------|
| Stahl, unlegiert<br>< 850 N/mm | Stahl, niedrig legiert<br>< 950 N/mm | Stahl, hoch legiert<br>< 1100 N/mm | Grauguss      | < 700 N/mm    | < 850 N/mm   | Aluminium     | Kupfer        |
| 180-230 m/min                  | 150-200 m/min                        | 120-150 m/min                      | 150-190 m/min | 100-140 m/min | 80-120 m/min | 250-300 m/min | 190-230 m/min |

### Produktbeschreibung:

- Kleinsten Bohrungs-Ø: 18mm
- Verwendung mit gebrauchten Wendepplatten möglich
- Anwendung ins „Volle“ möglich
- Sehr ruhiger Lauf
- **MARKTNEUHEIT**
- Angepasster Freiwinkel für eine prozesssichere Zerspanung



| Artikel-Code | Nenn-<br>Ø mm | Schaft-<br>Ø mm | Kopflänge<br>mm | Kopf-<br>Ø mm | Faswinkel | Gesamtlänge<br>mm | Z | Benötigte<br>Wendepplatte |  | Stückpreis<br>in Euro |
|--------------|---------------|-----------------|-----------------|---------------|-----------|-------------------|---|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| 11232.21.001 | 30,0          | 20,0            | 21,0            | 31,0          | 45°       | 110               | 2 | DC_T11T3                  | Ae = Max. 8mm<br>Ap = Max. 8mm                                                        | 298,00 €              |

**„95% der Wendepplatte ist unbenützt!“ - Mit dieser Kundenaussage begann alles....**

#### Die Idee -

ISO Drehplatten die üblicherweise in der Schrottkiste landen, erneut beim Fräsen einzusetzen.

#### Die Umsetzbarkeit -

Durch Nachhaltigkeit eine enorme Kostenersparnis für unsere Kunden zu erreichen.

#### Das Ziel -

ÖKOCUT-Kunden sparen sich den Neukauf für Fräswendepplatten.

#### Hinweis -

Der ISO Mill - ÖKOCUT kann auch mit neuen Wendepplatten bestückt werden.