

PowerSteel PRO - Mirrormaker 4xD

KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
TOLERANZ	e8	Werknorm, Z7 4xD	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	AlphaFerro Platin X		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> • Scharfkantig • HA-Schaffform 	<ul style="list-style-type: none"> • 39° Spiral-Winkel • Ungleichgeteilte Schneidreihen 	In Zusammenarbeit mit: 

Stahl						Guss		
Stahl, unlegiert < 500 N/mm	Stahl, unlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 1.300 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.400 N/mm	Grauguss	Gusseisen mit Kugelgraphit	Temperguss
260 m/min	220 m/min	200 m/min	180 m/min	190 m/min	160 m/min	200 m/min	180 m/min	160 m/min

Produktbeschreibung:

- 7 Schneiden für höchste Vorschubraten
- Erzeugt herausragende Oberflächengüten
- Höchste Formgenauigkeit werden garantiert
- 7 feinstgeschichtete und homogenisierte Schneiden
- **Spezielles Nutprofil für den Abtransport langer Späne**
- Variable Drallsteigung mit Ungleichteilung für höchste Laufruhe



Artikel-Code EXPK1-M04-0043	Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	Eckenradius mm	Gesamtlänge mm	Z	
HA-Schaft								ae=5% ap=100%
EXPK1-M04-0043-6	6,0	6,0	24	32	-	63	7	0,028
EXPK1-M04-0043-8	8,0	8,0	32	40	-	80	7	0,030
EXPK1-M04-0043-10	10,0	10,0	40	48	-	90	7	0,032
EXPK1-M04-0043-12	12,0	12,0	48	56	-	100	7	0,034
EXPK1-M04-0043-16	16,0	16,0	64	72	-	125	7	0,036
EXPK1-M04-0043-20	20,0	20,0	80	88	-	150	7	0,038