

PowerSteel PRO - Mirrormaker 3xD

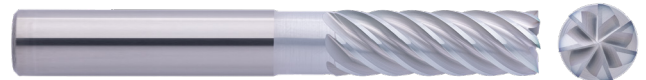


KÜHLUNG	  		EINSATZGEBIET
TOLERANZ	e8	Werksnorm, Z7 3xD	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	AlphaFerro Platin X	 	ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• Scharfkantig • 39° Spiral-Winkel • HA-Schaftform • Ungleichgeteilte Schneidreihen		In Zusammenarbeit mit: 

Stahl						Guss		
Stahl, unlegiert < 500 N/mm	Stahl, unlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 1.300 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.400 N/mm	Grauguss	Gusseisen mit Kugelgraphit	Temperguss
300 m/min	260 m/min	240 m/min	220 m/min	230 m/min	200 m/min	240 m/min	220 m/min	200 m/min

Produktbeschreibung:

- 7 Schneiden für höchste Vorschubraten
- Erzeugt herausragende Oberflächengüten
- **Höchste Formgenauigkeit werden garantiert**
- 7 feinstgeschlichtete und homogenisierte Schneiden
- Spezielles Nutprofil für den Abtransport langer Späne
- Variable Drallsteigung mit Ungleichteilung für höchste Laufruhe



Artikel-Code EXPK1-M04-0033	Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	Eckenradius mm	Gesamtlänge mm	Z	
HA-Schaft								ae=5% ap=100%
EXPK1-M04-0033-6	6,0	6,0	18	25	-	63	7	0,028
EXPK1-M04-0033-8	8,0	8,0	24	30	-	70	7	0,030
EXPK1-M04-0033-10	10,0	10,0	30	35	-	80	7	0,032
EXPK1-M04-0033-12	12,0	12,0	36	45	-	93	7	0,034
EXPK1-M04-0033-16	16,0	16,0	48	55	-	110	7	0,036
EXPK1-M04-0033-20	20,0	20,0	60	70	-	125	7	0,038