

PowerSteel PRO - Slotmaker 3xD



KÜHLUNG				EINSATZGEBIET
TOLERANZ	e8		Werksnorm, Z5 3xD	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	AlphaFerro Platin X		  	ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	- Eckenradius - HA/HB-Schaftform	45° Spiral-Winkel - Ungleichgeteilte Schneidreihen	In Zusammenarbeit mit:	

Stahl						Guss		
Stahl, unlegiert < 500 N/mm	Stahl, unlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 1.300 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.400 N/mm	Grauguss	Gusseisen mit Kugelgraphit	Temperguss
165-205 m/min	135-170 m/min	130-160 m/min	110-135 m/min	120-150 m/min	100-125 m/min	150-190 m/min	120-150 m/min	110-135 m/min

Produktbeschreibung:

- Auch zum trochoidalen Fräsen bestens geeignet
- **Zum prozesssicheren Rampen entwickelt worden**
- Extremer Materialabtrag bei höchster Performance
- Optimiertes Kordelprofil für weichen Schnitt und kleine Späne
- Leicht konisch verstärkter Werkzeugkern für maximale Stabilität
- Neu entwickelte AlphaFerro Platin X Hochleistungsbeschichtung



Artikel-Code EXPK1-M02-0153/0154		Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	Eckenradius mm	Gewinde	Z		
HA-Schaft	HB-Schaft									
									ae=1xD ap=2xD	ae=0.3xD ap=2xD
EXPK1-M02-0153-4	EXPK1-M02-0154-4	4,0	6,0	13	-	0,10	63	5	0,010	0,020
EXPK1-M02-0153-6	EXPK1-M02-0154-6	6,0	6,0	18	24	0,20	63	5	0,020	0,030
EXPK1-M02-0153-8	EXPK1-M02-0154-8	8,0	8,0	24	30	0,20	70	5	0,030	0,043
EXPK1-M02-0153-10	EXPK1-M02-0154-10	10,0	10,0	30	38	0,32	80	5	0,045	0,065
EXPK1-M02-0153-12	EXPK1-M02-0154-12	12,0	12,0	36	46	0,32	93	5	0,050	0,075
EXPK1-M02-0153-16	EXPK1-M02-0154-16	16,0	16,0	48	58	0,32	110	5	0,055	0,080
EXPK1-M02-0153-20	EXPK1-M02-0154-20	20,0	20,0	60	74	0,50	125	5	0,065	0,090