

PowerSteel PRO - Chipmaker 5xD



KÜHLUNG
TOLERANZ
BESCHICHTUNG
SPEZIFIKATION



e8

AlphaFerro Platin X

- Eckenradius
- 40° Spiral-Winkel
- HA/HB-Schaftform
- Ungleichgeteilte Schneidreihen



Werksnorm, Z7 5xD



EINSATZGEBIET
AUSFÜHRUNG
ANWENDUNG

In Zusammenarbeit mit:



Stahl						Guss		
Stahl, unlegiert < 500 N/mm	Stahl, unlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 1.300 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.400 N/mm	Grauguss	Gusseisen mit Kugelgraphit	Temperguss
310 m/min	250 m/min	210 m/min	160 m/min	180 m/min	150 m/min	235 m/min	190 m/min	170 m/min

Produktbeschreibung:

- Angepasste Spankammern für trochoidales Fräsen
- Integrierte Spanteiler für perfektes Spänehandling
- Zum Schruppen & Schlichten unter TPC-Bedingungen
- Variable Drallsteigung mit Ungleichteilung für ruhigen Lauf
- Ideale Spanabfuhr, auch bei hoher seitlicher Zustellung
- **7 Schneiden für beste Performance und einzigartiger Lebensdauer**



Artikel-Code EXPK1-M03-0233/0234		Nenn-Ø mm	Schaft-Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	Eckenradius mm	Gesamtlänge mm	Z	
HA-Schaft	HB-Schaft	ae=3% ap=100%							
EXPK1-M03-0233-8	EXPK1-M03-0234-8	8,0	8,0	40	-	0,20	90	7	0,070
EXPK1-M03-0233-10	EXPK1-M03-0234-10	10,0	10,0	50	-	0,20	100	7	0,080
EXPK1-M03-0233-12	EXPK1-M03-0234-12	12,0	12,0	60	-	0,20	119	7	0,090
EXPK1-M03-0233-16	EXPK1-M03-0234-16	16,0	16,0	80	-	0,30	134	7	0,115
EXPK1-M03-0233-20	EXPK1-M03-0234-20	20,0	20,0	100	-	0,30	160	7	0,125