

PowerSteel PRO - Chipmaker 2xD



KÜHLUNG		TPC	EINSATZGEBIET
TOLERANZ	e8	Werksnorm, Z7 2xD	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	AlphaFerro Platin X		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> Eckenradius HA/HB-Schaftform 	<ul style="list-style-type: none"> 40° Spiral-Winkel Ungleichgeteilte Schneidreihen 	In Zusammenarbeit mit:

Stahl						Guss		
Stahl, unlegiert < 500 N/mm	Stahl, unlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 1.300 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.400 N/mm	Grauguss	Gusseisen mit Kugelgraphit	Temperguss
340 m/min	280 m/min	240 m/min	190 m/min	210 m/min	180 m/min	260 m/min	210 m/min	190 m/min

Produktbeschreibung:

- Angepasste Spankammern für trochoidales Fräsen
- Integrierte Spanteiler für perfektes Spänehandling
- Zum Schruppen & Schlichten unter TPC-Bedingungen
- Variable Drallsteigung mit Ungleichteilung für ruhigen Lauf
- Ideale Spanabfuhr, auch bei hoher seitlicher Zustellung
- **7 Schneiden für beste Performance und einzigartiger Lebensdauer**



Artikel-Code EXPK1-M03-0203/0204		Nenn-Ø mm	Schaft-Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	Eckenradius mm	Gesamtlänge mm	Z	
HA-Schaft	HB-Schaft								ae=10% ap=100%
EXPK1-M03-0203-6	EXPK1-M03-0204-6	6,0	6,0	13	19	0,15	57	7	0,055
EXPK1-M03-0203-8	EXPK1-M03-0204-8	8,0	8,0	19	25	0,20	63	7	0,070
EXPK1-M03-0203-10	EXPK1-M03-0204-10	10,0	10,0	22	30	0,20	72	7	0,085
EXPK1-M03-0203-12	EXPK1-M03-0204-12	12,0	12,0	26	36	0,20	83	7	0,100
EXPK1-M03-0203-16	EXPK1-M03-0204-16	16,0	16,0	32	42	0,30	92	7	0,125
EXPK1-M03-0203-20	EXPK1-M03-0204-20	20,0	20,0	41	52	0,30	104	7	0,145