

# PowerSteel PRO - Chipmaker 5xD



<b>KÜHLUNG</b>		<b>TPC</b>	<b>EINSATZGEBIET</b>
<b>TOLERANZ</b>	e8	Werksnorm, Z5 5xD	<b>AUSFÜHRUNG</b>
<b>BESCHICHTUNG</b>	AlphaFerro Platin X		<b>ANWENDUNG</b>
<b>SPEZIFIKATION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Eckenradius</li> <li>HA/HB-Schaftform</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>40° Spiral-Winkel</li> <li>Ungleichgeteilte Schneidreihen</li> </ul>	In Zusammenarbeit mit: 

Stahl						Guss		
Stahl, unlegiert < 500 N/mm	Stahl, unlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 1.300 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.400 N/mm	Grauguss	Gusseisen mit Kugelgraphit	Temperguss
310 m/min	250 m/min	210 m/min	160 m/min	180 m/min	150 m/min	235 m/min	190 m/min	170 m/min

## Produktbeschreibung:

- Angepasste Spankammern für trochoidales Fräsen
- Integrierte Spanteiler für perfektes Spänehandling
- Zum Schruppen & Schlichten unter TPC-Bedingungen
- Variable Drallsteigung mit Ungleichteilung für ruhigen Lauf
- Ideale Spanabfuhr, auch bei hoher seitlicher Zustellung
- Neu entwickelte AlphaFerro Platin X Hochleistungsbeschichtung



Artikel-Code EXPK1-M03-0133/0134		Nenn-Ø mm	Schaft-Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	Eckenradius mm	Gesamtlänge mm	Z	
HA-Schaft	HB-Schaft								ae=5% ap=100%
EXPK1-M03-0133-8	EXPK1-M03-0134-8	8,0	8,0	40	-	0,20	90	5	0,075
EXPK1-M03-0133-10	EXPK1-M03-0134-10	10,0	10,0	50	-	0,20	100	5	0,085
EXPK1-M03-0133-12	EXPK1-M03-0134-12	12,0	12,0	60	-	0,20	119	5	0,100
EXPK1-M03-0133-16	EXPK1-M03-0134-16	16,0	16,0	80	-	0,30	134	5	0,130
EXPK1-M03-0133-20	EXPK1-M03-0134-20	20,0	20,0	100	-	0,30	160	5	0,140