

PowerSteel PRO - Chipmaker 4xD



KÜHLUNG		TPC	EINSATZGEBIET
TOLERANZ	e8	Werksnorm, Z5 4xD	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	AlphaFerro Platin X		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> Eckenradius HA/HB-Schaftform 	<ul style="list-style-type: none"> 40° Spiral-Winkel Ungleichgeteilte Schneidreihen 	In Zusammenarbeit mit:

Stahl						Guss		
Stahl, unlegiert < 500 N/mm	Stahl, unlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 1.300 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.400 N/mm	Grauguss	Gusseisen mit Kugelgraphit	Temperguss
340 m/min	280 m/min	240 m/min	190 m/min	210 m/min	180 m/min	260 m/min	210 m/min	190 m/min

Produktbeschreibung:

- Angepasste Spankammern für trochoidales Fräsen
- Integrierte Spanteiler für perfektes Spänehandling
- Zum Schruppen & Schlichten unter TPC-Bedingungen
- **Variable Drallsteigung mit Ungleichteilung für ruhigen Lauf**
- Ideale Spanabfuhr, auch bei hoher seitlicher Zustellung
- Neu entwickelte AlphaFerro Platin X Hochleistungsbeschichtung



Artikel-Code EXP1-M03-0123/0124		Nenn-Ø mm	Schaft-Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	Eckenradius mm	Gesamtlänge mm	Z	
HA-Schaft	HB-Schaft								ae=5% ap=100%
EXP1-M03-0123-6	EXP1-M03-0124-6	6,0	6,0	24	-	0,15	68	5	0,055
EXP1-M03-0123-8	EXP1-M03-0124-8	8,0	8,0	32	-	0,20	75	5	0,075
EXP1-M03-0123-10	EXP1-M03-0124-10	10,0	10,0	40	-	0,20	90	5	0,085
EXP1-M03-0123-12	EXP1-M03-0124-12	12,0	12,0	48	-	0,20	100	5	0,100
EXP1-M03-0123-16	EXP1-M03-0124-16	16,0	16,0	64	-	0,30	125	5	0,130
EXP1-M03-0123-20	EXP1-M03-0124-20	20,0	20,0	80	-	0,30	150	5	0,140