

# PowerSteel PRO - Rowmaker 1,5xD



<b>KÜHLUNG</b>		<b>HSC</b>	<b>EINSATZGEBIET</b>
<b>TOLERANZ</b>	f8	Werksnorm, Z4 kurz	<b>AUSFÜHRUNG</b>
<b>BESCHICHTUNG</b>	AlphaFerro Platin X		<b>ANWENDUNG</b>
<b>SPEZIFIKATION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollradius</li> <li>• HA-Schaftform</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 40° Spiral-Winkel</li> <li>• Ungleichgeteilte Schneidreihen</li> </ul>	In Zusammenarbeit mit: 

Stahl						Guss		
Stahl, unlegiert < 500 N/mm	Stahl, unlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 1.300 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.400 N/mm	Grauguss	Gusseisen mit Kugelgraphit	Temperguss
310 m/min	270 m/min	250 m/min	210 m/min	240 m/min	200 m/min	320 m/min	270 m/min	230 m/min

## Produktbeschreibung:

- Radiustoleranz: +/- 0,005mm
- Neu entwickelte AlphaFerro Platin X Beschichtung
- Für den speziellen Einsatz im Hochgeschwindigkeitsbereich
- **4 Schneiden für höchste Vorschubgeschwindigkeiten**
- Höchste Oberflächengüte durch 4 Schneiden bis ins Zentrum
- Innovative Form der Spankammer für effektive Späneevakuierung



Artikel-Code EXPK1-M08-0203	Nenn-Ø mm	Schaft-Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	Z	
HA-Schaft								ae=0,05xD ap=0,05xD
EXPK1-M08-0203-3	3,0	6,0	5	-	1,50	54	4	0,025
EXPK1-M08-0203-4	4,0	6,0	8	-	2,00	54	4	0,035
EXPK1-M08-0203-5	5,0	6,0	9	-	2,50	54	4	0,040
EXPK1-M08-0203-6	6,0	6,0	10	-	3,00	54	4	0,050
EXPK1-M08-0203-8	8,0	8,0	12	-	4,00	58	4	0,065
EXPK1-M08-0203-10	10,0	10,0	14	-	5,00	66	4	0,070
EXPK1-M08-0203-12	12,0	12,0	16	-	6,00	73	4	0,080
EXPK1-M08-0203-16	16,0	16,0	22	-	8,00	82	4	0,120