

PowerSteel PRO - Rowmaker 1,5xD



KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
TOLERANZ	f8	Werksnorm, Z2 kurz	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	AlphaFerro Platin X		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• Vollradius • HA-Schaftform	• 30° Spiral-Winkel • Ungleichgeteilte Schneidreihen	In Zusammenarbeit mit: 

Stahl						Guss		
Stahl, unlegiert < 500 N/mm	Stahl, unlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 1.300 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.400 N/mm	Grauguss	Gusseisen mit Kugelgraphit	Temperguss
340 m/min	300 m/min	280 m/min	240 m/min	270 m/min	230 m/min	350 m/min	300 m/min	260 m/min

Produktbeschreibung:

- Radiustoleranz: +/- 0,005mm
- **Eigens für die Trocken-Bearbeitung konzipiert**
- Neu entwickelte AlphaFerro Platin X Beschichtung
- Definierte Mikrofase zur Abstützung und Stabilisierung
- Optimierte Querschneide für geringsten Stirnverschleiß
- Innovative Form der Spankammer für effektive Späneevakuierung



Artikel-Code EXPK1-M08-0103	Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	Z	
HA-Schaft								ae=0,05xD ap=0,05xD
EXPK1-M08-0103-0,5	0,5	6,0	1,5	-	0,25	57	2	0,008
EXPK1-M08-0103-1	1,0	6,0	2	-	0,50	57	2	0,015
EXPK1-M08-0103-1,5	1,5	6,0	3	-	0,75	57	2	0,020
EXPK1-M08-0103-2	2,0	6,0	4	-	1,00	57	2	0,035
EXPK1-M08-0103-2,5	2,5	6,0	5	-	1,25	57	2	0,040
EXPK1-M08-0103-3	3,0	6,0	6	-	1,50	57	2	0,045
EXPK1-M08-0103-4	4,0	6,0	7	-	2,00	57	2	0,055
EXPK1-M08-0103-5	5,0	6,0	8	-	2,50	57	2	0,065
EXPK1-M08-0103-6	6,0	6,0	10	-	3,00	57	2	0,080
EXPK1-M08-0103-8	8,0	8,0	12	-	4,00	63	2	0,110
EXPK1-M08-0103-10	10,0	10,0	14	-	5,00	72	2	0,120
EXPK1-M08-0103-12	12,0	12,0	16	-	6,00	83	2	0,130