

PowerSteel PRO - Blademaker 0,5xD



KÜHLUNG
TOLERANZ
BESCHICHTUNG
SPEZIFIKATION



h9
AlphaFerro Platin X

- HA-Schaftform
- High-Feed-Ausführung



Werknorm, kurz 0.5xD



- 15 Spiral-Winkel
- Ungleichgeteilte Schneidreihen

EINSATZGEBIET
AUSFÜHRUNG
ANWENDUNG

In Zusammenarbeit mit:



Stahl						Guss		
Stahl, unlegiert < 500 N/mm	Stahl, unlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 1.300 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.400 N/mm	Grauguss	Gusseisen mit Kugelgraphit	Temperguss
170 m/min	155 m/min	145 m/min	125 m/min	140 m/min	115 m/min	190 m/min	155 m/min	135 m/min

Produktbeschreibung:

- Höchste Vorschubraten realisierbar
- Weicher Schnitt durch gezielt positive Spanwinkel
- **AlphaFerro Platin X Hochleistungsbeschichtung**
- Geometrie mit tangentialen Übergängen zum HSC-Fräsen
- Zum Schruppen & Schichten unter HSC Bedingungen
- Vertikale Abführung der Schnittkraft durch spezielle Schneidenaufteilung



Artikel-Code EXPK1-M07-0023	Nenn-Ø mm	Schaft-Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	theo. Eckenradius mm	Gesamtänge mm	Z		
HA-Schaft								Max. Ap mm	ae=1xD
EXPK1-M07-0023-2	2,0	6,0	1,5	13	0,3	54	2	0,15	0,025
EXPK1-M07-0023-3	3,0	6,0	1,5	15	0,3	54	2	0,20	0,040
EXPK1-M07-0023-4	4,0	6,0	2,5	16	0,5	57	2	0,25	0,060
EXPK1-M07-0023-5	5,0	6,0	3,5	18	0,5	63	4	0,35	0,070
EXPK1-M07-0023-6	6,0	6,0	3,5	20	1,0	63	4	0,40	0,080
EXPK1-M07-0023-8	8,0	8,0	4,8	24	1,5	70	5	0,50	0,100
EXPK1-M07-0023-10	10,0	10,0	5,8	26	2,0	85	5	0,75	0,130
EXPK1-M07-0023-12	12,0	12,0	6,8	30	2,0	93	5	0,80	0,190
EXPK1-M07-0023-16	16,0	16,0	8,8	35	2,5	100	5	1,00	0,230