

PowerSteel PRO - Blademaker 0,5xD Lang



KÜHLUNG
TOLERANZ
BESCHICHTUNG
SPEZIFIKATION



h9
AlphaFerro Platin X

- HA-Schaftform
- High-Feed-Ausführung



Werknorm, lang 0.5xD



- 15 Spiral-Winkel
- Ungleichgeteilte Schneidreihen

EINSATZGEBIET
AUSFÜHRUNG
ANWENDUNG

In Zusammenarbeit mit:



Stahl						Guss		
Stahl, unlegiert < 500 N/mm	Stahl, unlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 1.300 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.400 N/mm	Grauguss	Gusseisen mit Kugelgraphit	Temperguss
150 m/min	140 m/min	130 m/min	115 m/min	125 m/min	105 m/min	170 m/min	140 m/min	120 m/min

Produktbeschreibung:

- **Höchste Vorschubraten realisierbar**
- AlphaFerro Platin X Hochleistungsbeschichtung
- Zum Schruppen & Schichten unter HSC Bedingungen
- Weicher Schnitt durch gezielt positive Spanwinkel
- Geometrie mit tangentialen Übergängen zum HSC-Fräsen
- Vertikale Abführung der Schnittkraft durch spezielle Schneidenaufteilung



Artikel-Code EXPK1-M07-0043	Nenn-Ø mm	Schaft-Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	theo. Eckenradius mm	Gesamtänge mm	Z		
HA-Schaft								Max. Ap mm	ae=1xD
EXPK1-M07-0043-2	2,0	6,0	1,5	18	0,3	75	2	0,15	0,020
EXPK1-M07-0043-3	3,0	6,0	1,5	20	0,3	75	2	0,20	0,035
EXPK1-M07-0043-4	4,0	6,0	2,5	24	0,5	83	2	0,25	0,050
EXPK1-M07-0043-5	5,0	6,0	3,5	28	0,5	100	4	0,35	0,060
EXPK1-M07-0043-6	6,0	6,0	3,5	28	1,0	100	4	0,40	0,070
EXPK1-M07-0043-8	8,0	8,0	4,8	40	1,5	100	5	0,50	0,090
EXPK1-M07-0043-10	10,0	10,0	5,8	48	2,0	100	5	0,75	0,120
EXPK1-M07-0043-12	12,0	12,0	6,8	56	2,0	119	5	0,80	0,170
EXPK1-M07-0043-16	16,0	16,0	8,8	65	2,5	150	5	1,00	0,210