

PowerSteel PRO - Performmaker 2xD



KÜHLUNG		HPC	EINSATZGEBIET
TOLERANZ	e8	Werksnorm, Z5 2xD	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	AlphaFerro Platin X		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> Eckenradius HA/HB-Schaftform 	<ul style="list-style-type: none"> 40° Spiral-Winkel Ungleichgeteilte Schneidreihen 	In Zusammenarbeit mit:

Stahl						Guss		
Stahl, unlegiert < 500 N/mm	Stahl, unlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 1.300 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.400 N/mm	Grauguss	Gusseisen mit Kugelgraphit	Temperguss
190-240 m/min	160-200 m/min	150-190 m/min	130-160 m/min	145-180 m/min	120-150 m/min	180-220 m/min	150-180 m/min	130-160 m/min

Produktbeschreibung:

- Überarbeitete Stirn für prozesssicheres Rampen
- Optimierte Schneidkante mit Eckenschutzradius
- Höchste Vorschubraten, dank 5 effektiven Schneiden
- Ungleichteilung und variable Spiralsteigung für ruhigen Lauf
- Verstärkter Werkzeugkern für hohe Bruchfestigkeit
- Neu entwickelte AlphaFerro Platin X Hochleistungsbeschichtung



Artikel-Code EXPK1-M01-0223/0224		Nenn-Ø mm	Schaft-Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	Eckenradius mm	Gesamtlänge mm	Z	
HA-Schaft	HB-Schaft								ae=0.3xD ap=2xD
EXPK1-M01-0223-6	EXPK1-M01-0224-6	6,0	6,0	13	19	0,15	57	5	0,035
EXPK1-M01-0223-8	EXPK1-M01-0224-8	8,0	8,0	19	25	0,20	63	5	0,050
EXPK1-M01-0223-10	EXPK1-M01-0224-10	10,0	10,0	22	30	0,20	72	5	0,060
EXPK1-M01-0223-12	EXPK1-M01-0224-12	12,0	12,0	26	36	0,20	83	5	0,070
EXPK1-M01-0223-16	EXPK1-M01-0224-16	16,0	16,0	32	42	0,30	92	5	0,080
EXPK1-M01-0223-20	EXPK1-M01-0224-20	20,0	20,0	41	52	0,30	104	5	0,090