

PowerSteel PRO - Performmaker 2xD



KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
TOLERANZ	e8	Werksnorm, Z4 2xD	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	AlphaFerro Platin X		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	- Eckenradius - HA/HB-Schaftform	40° Spiral-Winkel - Ungleichgeteilte Schneidreihen	In Zusammenarbeit mit: 

Stahl						Guss		
Stahl, unlegiert < 500 N/mm	Stahl, unlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 1.300 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.400 N/mm	Grauguss	Gusseisen mit Kugelgraphit	Temperguss
190-240 m/min	160-200 m/min	150-190 m/min	130-160 m/min	145-180 m/min	120-150 m/min	180-220 m/min	150-180 m/min	130-160 m/min

Produktbeschreibung:

- Optimierte Stirn für prozesssicheres Rampen
- Verstärkte Schneidkante mit Eckenschutzradius
- Speziell für die Nass-Bearbeitung entwickelt worden**
- Neu entwickelte AlphaFerro Platin X Hochleistungsbeschichtung
- Zum Schrappen und Schlichten, bis zu 1.5xD ins Volle
- Ungleichteilung gepaart mit variabler Spiralsteigung für hohe Laufruhe



Artikel-Code EXPK1-M01-0183/0184		Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	Eckenradius mm	Gesamtlänge mm	Z		
HA-Schaft	HB-Schaft								ae=1xD ap=1.5xD	ae=0.3xD ap=2xD
EXPK1-M01-0183-2	EXPK1-M01-0184-2	2,0	6,0	5	10	0,10	57	4	0,012	0,018
EXPK1-M01-0183-3	EXPK1-M01-0184-3	3,0	6,0	8	13	0,10	57	4	0,015	0,020
EXPK1-M01-0183-4	EXPK1-M01-0184-4	4,0	6,0	11	17	0,10	57	4	0,015	0,020
EXPK1-M01-0183-5	EXPK1-M01-0184-5	5,0	6,0	13	20	0,20	57	4	0,025	0,030
EXPK1-M01-0183-6	EXPK1-M01-0184-6	6,0	6,0	13	20	0,20	57	4	0,035	0,040
EXPK1-M01-0183-8	EXPK1-M01-0184-8	8,0	8,0	19	25	0,20	63	4	0,045	0,055
EXPK1-M01-0183-10	EXPK1-M01-0184-10	10,0	10,0	22	32	0,20	72	4	0,050	0,065
EXPK1-M01-0183-12	EXPK1-M01-0184-12	12,0	12,0	26	38	0,20	83	4	0,055	0,075
EXPK1-M01-0183-16	EXPK1-M01-0184-16	16,0	16,0	32	44	0,30	92	4	0,060	0,080
EXPK1-M01-0183-20	EXPK1-M01-0184-20	20,0	20,0	41	54	0,30	104	4	0,080	0,100