

PowerSteel PRO - Performmaker 1,5xD



KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
TOLERANZ	e8	Werksnorm, Z4 1.5xD	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	AlphaFerro Platin X		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	- Eckenradius - HA/HB-Schaftform 40° Spiral-Winkel - Ungleichgeteilte Schneidreihen		In Zusammenarbeit mit: 

Stahl						Guss		
Stahl, unlegiert < 500 N/mm	Stahl, unlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 1.300 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.400 N/mm	Grauguss	Gusseisen mit Kugelgraphit	Temperguss
190-240 m/min	160-200 m/min	150-190 m/min	130-160 m/min	145-180 m/min	120-150 m/min	180-220 m/min	150-180 m/min	130-160 m/min

Produktbeschreibung:

- Ideal zum helikalen Eintauchen
- Optimierte Stirn für prozesssicheres Rampen
- Zum Schruppen und Schlichten, bis zu 1xD ins Volle
- Verstärkte Schneidkante mit Eckenschutzradius
- Neu entwickelte AlphaFerro Platin X Hochleistungsbeschichtung
- Ungleichteilung gepaart mit variabler Spiralsteigung für hohe Laufruhe



Artikel-Code EXPK1-M01-0113/0114		Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	Eckenradius mm	Gesamtlänge mm	Z		
HA-Schaft	HB-Schaft								ae=1xD ap=1xD	ae=0.3xD ap=1xD
EXPK1-M01-0113-3	EXPK1-M01-0114-3	3,0	6,0	6	-	0,10	54	4	0,015	0,020
EXPK1-M01-0113-4	EXPK1-M01-0114-4	4,0	6,0	8	-	0,10	54	4	0,015	0,020
EXPK1-M01-0113-5	EXPK1-M01-0114-5	5,0	6,0	9	-	0,20	54	4	0,025	0,030
EXPK1-M01-0113-6	EXPK1-M01-0114-6	6,0	6,0	10	-	0,20	54	4	0,035	0,040
EXPK1-M01-0113-8	EXPK1-M01-0114-8	8,0	8,0	12	-	0,20	58	4	0,045	0,055
EXPK1-M01-0113-10	EXPK1-M01-0114-10	10,0	10,0	14	-	0,20	66	4	0,050	0,065
EXPK1-M01-0113-12	EXPK1-M01-0114-12	12,0	12,0	16	-	0,20	73	4	0,055	0,075
EXPK1-M01-0113-16	EXPK1-M01-0114-16	16,0	16,0	22	-	0,30	82	4	0,060	0,080
EXPK1-M01-0113-20	EXPK1-M01-0114-20	20,0	20,0	26	-	0,30	92	4	0,080	0,100