

Basic Universal - Chamfmaker 60°

KÜHLUNG					EINSATZGEBIET
TOLERANZ	-			Werksnorm, Z3-Z4 60°	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	BetaUni Iron				ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• HA/HB-Schaftform • 60° Spitzenwinkel • Erzeugt ideale Oberflächen • Universal-Fräser zum Anfasen				In Zusammenarbeit mit: 

Stahl			Guss	Rostfrei		NE-Werkstoffe	
Stahl, unlegiert < 850 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, hoch legiert < 1100 N/mm	Grauguss	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Aluminium	Kupfer
110 m/min	100 m/min	70 m/min	95 m/min	75 m/min	55 m/min	280 m/min	150 m/min

Produktbeschreibung:

- Zum Anfasen von Bauteilkonturen
- Perfekt für preissensible Anwendungen
- In nahezu allen Werkstoffen einsetzbar
- Enge Fertigungstoleranzen
- Durchmesser 3-12mm erhältlich
- Neu entwickelte BetaUni Iron Beschichtung



Artikel-Code BCU1-M09-0103/104		Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Gesamtlänge mm	Z	
HA-Schaft	HB-Schaft					ae=0,1xD ap = max.Schneide
BCU1-M09-0103-3	-	3,0	3,0	50	3	0,015
BCU1-M09-0103-4	-	4,0	4,0	50	4	0,020
BCU1-M09-0103-6	BCU1-M09-0104-6	6,0	6,0	50	4	0,030
BCU1-M09-0103-8	BCU1-M09-0104-8	8,0	8,0	58	4	0,040
BCU1-M09-0103-10	BCU1-M09-0104-10	10,0	10,0	66	4	0,050
BCU1-M09-0103-12	BCU1-M09-0104-12	12,0	12,0	73	4	0,060