

Basic Universal - Roundmaker

KÜHLUNG	  		EINSATZGEBIET
TOLERANZ	-	Werksnorm, Z4	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	BetaUni Iron		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• HA-Schaftform • Erzeugt ideale Oberflächen • Fräser zur Herstellung von Radien • Für Nass- und Trocken-Bearbeitung		In Zusammenarbeit mit: 

Stahl			Guss	Rostfrei		NE-Werkstoffe	
Stahl, unlegiert < 850 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, hoch legiert < 1100 N/mm	Grauguss	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Aluminium	Kupfer
70 m/min	40 m/min	35 m/min	40 m/min	35 m/min	30 m/min	120 m/min	60 m/min

Produktbeschreibung:

- Zum Anbringen von Radien-Konturen
- Perfekt für preissensible Anwendungen
- In nahezu allen Werkstoffen einsetzbar
- Enge Fertigungstoleranzen
- Vorwärts- und rückwärts schneidend
- Verschiedene Radien-Ausführungen erhältlich



Artikel-Code BCU1-M12-0023	Nenn- Ø mm	Außen- Ø mm	Radius mm	Schaft- Ø mm	Gesamtlänge mm	Z	
HA-Schaft							ae= Rmax ap= Rmax
BCU1-M12-0023-5,6/0,2	5,6	6,0	0,2	4,0	75	4	0,010
BCU1-M12-0023-7,6/0,2	7,6	8,0	0,2	6,0	100	4	0,013
BCU1-M12-0023-5,4/0,3	5,4	6,0	0,3	4,0	75	4	0,010
BCU1-M12-0023-7,4/0,3	7,4	8,0	0,3	6,0	100	4	0,013
BCU1-M12-0023-5,2/0,4	5,2	6,0	0,4	4,0	75	4	0,010
BCU1-M12-0023-7,2/0,4	7,2	8,0	0,4	6,0	100	4	0,013
BCU1-M12-0023-5/0,5	5,0	6,0	0,5	4,0	75	4	0,010
BCU1-M12-0023-7/0,5	7,0	8,0	0,5	6,0	100	4	0,013
BCU1-M12-0023-8,4/0,8	8,4	10,0	0,8	6,0	100	4	0,016
BCU1-M12-0023-8/1	8,0	10,0	1,0	6,0	100	4	0,016
BCU1-M12-0023-7,6/1,2	7,6	10,0	1,2	6,0	100	4	0,016
BCU1-M12-0023-7/1,5	7,0	10,0	1,5	6,0	100	4	0,016
BCU1-M12-0023-8,4/1,8	8,4	12,0	1,8	6,0	100	4	0,018
BCU1-M12-0023-8/2	8,0	12,0	2,0	6,0	100	4	0,018
BCU1-M12-0023-7/2,5	7,0	12,0	2,5	6,0	100	4	0,018