

Basic Universal - Roundmaker



KÜHLUNG	
TOLERANZ	-
BESCHICHTUNG	BetaUni Iron
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> • HA-Schaftform • Erzeugt ideale Oberflächen • Fräser zur Herstellung von Radien • Für Nass- und Trocken-Bearbeitung



Werksnorm, Z4



EINSATZGEBIET
AUSFÜHRUNG
ANWENDUNG

In Zusammenarbeit mit:

Stahl			Guss	Rostfrei		NE-Werkstoffe	
Stahl, unlegiert < 850 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, hoch legiert < 1100 N/mm	Grauguss	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Aluminium	Kupfer
170 m/min	150 m/min	100 m/min	125 m/min	85 m/min	75 m/min	500 m/min	180 m/min

Produktbeschreibung:

- Zum Anbringen von Radien-Konturen
- Perfekt für preissensible Anwendungen
- In nahezu allen Werkstoffen einsetzbar
- Enge Fertigungstoleranzen
- Neu entwickelte BetaUni Iron Beschichtung
- Verschiedene Radien-Ausführungen erhältlich



Artikel-Code BCU1-M11-0023	Nenn-Ø mm	Radius mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Z	
HA-Schaft						ae= Rmax ap= Rmax
BCU1-M11-0023-3,6/0,2	3,6	0,2	4,0	50	4	0,020
BCU1-M11-0023-3,4/0,3	3,4	0,3	4,0	50	4	0,020
BCU1-M11-0023-3,2/0,4	3,2	0,4	4,0	50	4	0,020
BCU1-M11-0023-3/0,5	3,0	0,5	4,0	50	4	0,020
BCU1-M11-0023-4,8/0,6	4,8	0,6	6,0	50	4	0,024
BCU1-M11-0023-4,4/0,8	4,4	0,8	6,0	50	4	0,024
BCU1-M11-0023-4/1	4,0	1,0	6,0	50	4	0,024
BCU1-M11-0023-5/1,5	5,0	1,5	10,0	66	4	0,026
BCU1-M11-0023-6/2	6,0	2,0	10,0	66	4	0,030
BCU1-M11-0023-7/2,5	7,0	2,5	12,0	73	4	0,034
BCU1-M11-0023-6/3	6,0	3,0	12,0	73	4	0,034
BCU1-M11-0023-9/3,5	9,0	3,5	16,0	82	4	0,036
BCU1-M11-0023-8/4	8,0	4,0	16,0	82	4	0,036
BCU1-M11-0023-7/4,5	7,0	4,5	16,0	82	4	0,036
BCU1-M11-0023-10/5	10,0	5,0	20,0	80	4	0,037
BCU1-M11-0023-8/6	8,0	6,0	20,0	80	4	0,037
BCU1-M11-0023-9/8	9,0	8,0	25,0	100	4	0,040
BCU1-M11-0023-5/10	5,0	10,0	25,0	100	4	0,040