

Basic Universal - Slotmaker 3xD

KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
TOLERANZ	e8	Werksnorm, Z4 3xD	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	BetaUni Iron		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	- Eckenfase - HA/HB-Schaftform	45° Spiral-Winkel - Ungleichgeteilte Schneidreihen	In Zusammenarbeit mit: 

Stahl			Guss	Rostfrei		NE-Werkstoffe	
Stahl, unlegiert < 850 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, hoch legiert < 1100 N/mm	Grauguss	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Aluminium	Kupfer
115-145 m/min	110-135 m/min	100-125 m/min	130-160 m/min	50-60 m/min	40-50 m/min	260-320 m/min	120-150 m/min

Produktbeschreibung:

- Zum helikalen Eintauchen geeignet
- Zum Schrappen bis zu 2xD ins Volle
- Perfekt für preissensible Anwendungen
- Angepasstes Kordelprofil für kleine Späne
- Neu entwickelte BetaUni Iron Beschichtung
- Optimierte Spankammern für ein großes Spanvolumen



Artikel-Code BCU1-M02-0113/0114		Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Schneidenlänge mm	Freischliff mm	Eckenfase mm	Gesamtlänge mm	Z		
HA-Schaft	HB-Schaft								ae=1xD ap=1xD	ae=0.3xD ap=1xD
BCU1-M02-0113-4	BCU1-M02-0114-4	4,0	6,0	13	-	0,10	65	4	0,010	0,012
BCU1-M02-0113-5	BCU1-M02-0114-5	5,0	6,0	16	-	0,20	65	4	0,012	0,020
BCU1-M02-0113-6	BCU1-M02-0114-6	6,0	6,0	18	24	0,20	65	4	0,020	0,030
BCU1-M02-0113-8	BCU1-M02-0114-8	8,0	8,0	24	30	0,20	70	4	0,030	0,043
BCU1-M02-0113-10	BCU1-M02-0114-10	10,0	10,0	30	38	0,32	80	4	0,045	0,065
BCU1-M02-0113-12	BCU1-M02-0114-12	12,0	12,0	36	46	0,32	93	4	0,050	0,075
BCU1-M02-0113-16	BCU1-M02-0114-16	16,0	16,0	48	58	0,32	110	4	0,055	0,080
BCU1-M02-0113-20	BCU1-M02-0114-20	20,0	20,0	60	74	0,50	126	4	0,065	0,090