

Basic Universal - Slotmaker 2xD

KÜHLUNG		HPC	EINSATZGEBIET
TOLERANZ	e8	Werksnorm, Z4 2xD	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	BetaUni Iron		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> Eckenfase HA/HB-Schaftform 	<ul style="list-style-type: none"> 45° Spiral-Winkel Ungleichgeteilte Schneidreihen 	In Zusammenarbeit mit:

Stahl			Guss	Rostfrei		NE-Werkstoffe	
Stahl, unlegiert < 850 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, hoch legiert < 1100 N/mm	Grauguss	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Aluminium	Kupfer
125-155 m/min	120-145 m/min	110-135 m/min	140-170 m/min	50-65 m/min	45-55 m/min	270-340 m/min	130-160 m/min

Produktbeschreibung:

- Zum helikalen Eintauchen geeignet
- Zum Schrappen bis zu 2xD ins Volle
- Perfekt für preissensible Anwendungen
- Angepasstes Kordelprofil für kleine Späne
- Neu entwickelte BetaUni Iron Beschichtung
- Optimierte Spankammern für ein großes Spanvolumen



Artikel-Code BCU1-M02-0103/0104		Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Schneidenlänge mm	Freischliff mm	Eckenfase mm	Gesamtlänge mm	Z		
HA-Schaft	HB-Schaft								ae=1xD ap=1xD	ae=0.3xD ap=1xD
BCU1-M02-0103-4	BCU1-M02-0104-4	4,0	6,0	8	-	0,10	57	4	0,012	0,018
BCU1-M02-0103-5	BCU1-M02-0104-5	5,0	6,0	9	-	0,20	57	4	0,018	0,028
BCU1-M02-0103-6	BCU1-M02-0104-6	6,0	6,0	13	19	0,20	57	4	0,028	0,037
BCU1-M02-0103-8	BCU1-M02-0104-8	8,0	8,0	19	25	0,20	63	4	0,037	0,052
BCU1-M02-0103-10	BCU1-M02-0104-10	10,0	10,0	22	30	0,32	72	4	0,055	0,075
BCU1-M02-0103-12	BCU1-M02-0104-12	12,0	12,0	26	36	0,32	83	4	0,060	0,085
BCU1-M02-0103-16	BCU1-M02-0104-16	16,0	16,0	31	42	0,32	92	4	0,065	0,090
BCU1-M02-0103-20	BCU1-M02-0104-20	20,0	20,0	41	52	0,50	104	4	0,075	0,110