

MultiCut

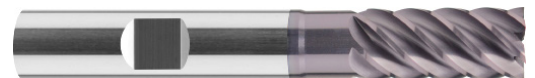
KÜHLUNG		HPC	EINSATZGEBIET
TOLERANZ	h6	Werksnorm, Z6-Z8 mittellang	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	TiAlN		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• Scharfkantig • 45° Spiral-Winkel • HB-Schaftform • Mit Halsfreischliff		In Zusammenarbeit mit: InovaTools GERMAN TOOLS GROUP

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
160-180 m/min	100-120 m/min	80-100 m/min	180-200 m/min	150-170 m/min	100-120 m/min	80-100 m/min	50-60 m/min

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
-	-	-	40-50 m/min	70-80 m/min	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Für perfekte Oberflächen konzipiert
- Großes Angebot an verschiedenen Durchmessern
- Ermöglicht die Bearbeitung mit maximaler Schnittlänge
- Hohe Laufruhe
- High Performance Werkzeug
- Universelles Substrat zur Bearbeitung von Stahl, Guss und VA



Artikel-Code 208	Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	Eckenfase mm	Gesamtlänge mm	Z	
208.030.00	3,0	3,0	8	11	-	57	6	0,010
208.040.00	4,0	4,0	11	16	-	57	6	0,014
208.050.00	5,0	5,0	13	18	-	57	6	0,019
280.060.00	6,0	6,0	13	18	-	57	6	0,026
208.080.00	8,0	8,0	19	24	-	63	6	0,033
208.100.00	10,0	10,0	22	32	-	72	6	0,039
208.120.00	12,0	12,0	26	36	-	83	6	0,049
208.140.00	14,0	14,0	26	36	-	83	6	0,053
208.160.00	16,0	16,0	32	42	-	92	6	0,066
280.180.00	18,0	18,0	32	42	-	92	8	0,072
208.200.00	20,0	20,0	38	48	-	104	8	0,085
208.250.00	25,0	25,0	45	65	-	121	8	0,090

