

# Basic Universal - Performmaker 3xD

|               |                                                                                       |                                                                                                             |                                                                                                               |
|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| KÜHLUNG       |      |                          | EINSATZGEBIET                                                                                                 |
| TOLERANZ      | e8                                                                                    | Werksnorm, Z4 3xD                                                                                           | AUSFÜHRUNG                                                                                                    |
| BESCHICHTUNG  | BetaUni Iron                                                                          |                           | ANWENDUNG                                                                                                     |
| SPEZIFIKATION | <ul style="list-style-type: none"> <li>Eckenfase</li> <li>HA/HB-Schaftform</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>40° Spiral-Winkel</li> <li>Ungleichgeteilte Schneidreihen</li> </ul> | In Zusammenarbeit mit:<br> |

| Stahl                          |                                      |                                    | Guss          | Rostfrei    |             | NE-Werkstoffe |               |
|--------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|---------------|-------------|-------------|---------------|---------------|
| Stahl, unlegiert<br>< 850 N/mm | Stahl, niedrig legiert<br>< 950 N/mm | Stahl, hoch legiert<br>< 1100 N/mm | Grauguss      | < 700 N/mm  | < 850 N/mm  | Aluminium     | Kupfer        |
| 130-160 m/min                  | 120-150 m/min                        | 110-140 m/min                      | 140-175 m/min | 60-70 m/min | 45-55 m/min | 270-340 m/min | 130-160 m/min |

## Produktbeschreibung:

- Zum helikalen Eintauchen geeignet
- Perfekt für preissensible Anwendungen
- Zum Schruppen und Schlichten, bis zu 1xD ins Volle
- Ungleichteilung für ruhigen Lauf
- Neu entwickelte BetaUni Iron Beschichtung
- Angepasster Freiwinkel für eine prozesssichere Zerspanung



| Artikel-Code<br>BCU1-M01-0223/0224 |                  | Nenn-<br>Ø mm | Schaft-<br>Ø mm | Schneidenlänge<br>mm | Freischliff<br>mm | Eckenfase<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | Z |  |  |
|------------------------------------|------------------|---------------|-----------------|----------------------|-------------------|-----------------|-------------------|---|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| HA-Schaft                          | HB-Schaft        |               |                 |                      |                   |                 |                   |   | ae=1xD<br>ap=1xD                                                                      | ae=0.3xD<br>ap=1xD                                                                    |
| BCU1-M01-0223-4                    | BCU1-M01-0224-4  | 4,0           | 6,0             | 13                   | -                 | 0,10            | 65                | 4 | 0,010                                                                                 | 0,015                                                                                 |
| BCU1-M01-0223-5                    | BCU1-M01-0224-5  | 5,0           | 6,0             | 16                   | -                 | 0,20            | 65                | 4 | 0,020                                                                                 | 0,025                                                                                 |
| BCU1-M01-0223-6                    | BCU1-M01-0224-6  | 6,0           | 6,0             | 18                   | 24                | 0,20            | 65                | 4 | 0,030                                                                                 | 0,035                                                                                 |
| BCU1-M01-0223-8                    | BCU1-M01-0224-8  | 8,0           | 8,0             | 24                   | 30                | 0,20            | 70                | 4 | 0,040                                                                                 | 0,048                                                                                 |
| BCU1-M01-0223-10                   | BCU1-M01-0224-10 | 10,0          | 10,0            | 30                   | 38                | 0,20            | 80                | 4 | 0,042                                                                                 | 0,055                                                                                 |
| BCU1-M01-0223-12                   | BCU1-M01-0224-12 | 12,0          | 12,0            | 36                   | 46                | 0,20            | 93                | 4 | 0,048                                                                                 | 0,065                                                                                 |
| BCU1-M01-0223-16                   | BCU1-M01-0224-16 | 16,0          | 16,0            | 48                   | 58                | 0,30            | 110               | 4 | 0,050                                                                                 | 0,070                                                                                 |
| BCU1-M01-0223-20                   | BCU1-M01-0224-20 | 20,0          | 20,0            | 60                   | 74                | 0,30            | 126               | 4 | 0,065                                                                                 | 0,080                                                                                 |