

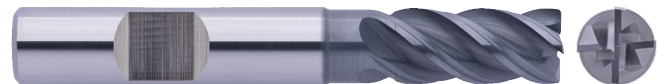
Basic Universal - Performmaker 2xD

KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
TOLERANZ	e8	Werksnorm, Z4 2xD	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	BetaUni Iron		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	- Eckenfase - HA/HB-Schaftform	40° Spiral-Winkel - Ungleichgeteilte Schneidreihen	In Zusammenarbeit mit: 

Stahl			Guss	Rostfrei		NE-Werkstoffe	
Stahl, unlegiert < 850 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, hoch legiert < 1100 N/mm	Grauguss	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Aluminium	Kupfer
140-170 m/min	130-160 m/min	120-150 m/min	150-190 m/min	60-75 m/min	50-65 m/min	290-360 m/min	140-170 m/min

Produktbeschreibung:

- Zum helikalen Eintauchen geeignet
- Perfekt für preissensible Anwendungen
- Zum Schrappen und Schlichten, bis zu 1xD ins Volle
- Ungleichteilung für ruhigen Lauf
- Neu entwickelte BetaUni Iron Beschichtung
- Angepasster Freiwinkel für eine prozesssichere Zerspanung



Artikel-Code BCU1-M01-0213/0214		Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Schneidenlänge mm	Freischliff mm	Eckenfase mm	Gesamtlänge mm	Z		
HA-Schaft	HB-Schaft								ae=1xD ap=1xD	ae=0.3xD ap=1xD
BCU1-M01-0213-2	BCU1-M01-0214-2	2,0	6,0	5	10	0,10	57	4	0,012	0,018
BCU1-M01-0213-3	BCU1-M01-0214-3	3,0	6,0	8	13	0,10	57	4	0,012	0,015
BCU1-M01-0213-4	BCU1-M01-0214-4	4,0	6,0	11	17	0,10	57	4	0,012	0,015
BCU1-M01-0213-5	BCU1-M01-0214-5	5,0	6,0	13	20	0,20	57	4	0,022	0,028
BCU1-M01-0213-6	BCU1-M01-0214-6	6,0	6,0	13	20	0,20	57	4	0,030	0,035
BCU1-M01-0213-8	BCU1-M01-0214-8	8,0	8,0	19	25	0,20	63	4	0,040	0,050
BCU1-M01-0213-10	BCU1-M01-0214-10	10,0	10,0	22	32	0,20	72	4	0,045	0,060
BCU1-M01-0213-12	BCU1-M01-0214-12	12,0	12,0	26	38	0,20	83	4	0,050	0,070
BCU1-M01-0213-16	BCU1-M01-0214-16	16,0	16,0	32	44	0,30	92	4	0,055	0,075
BCU1-M01-0213-20	BCU1-M01-0214-20	20,0	20,0	41	54	0,30	104	4	0,070	0,090