

Basic Universal - Performmaker 1,5xD

KÜHLUNG				EINSATZGEBIET
TOLERANZ	e8		Werksnorm, Z4 1.5xD	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	BetaUni Iron		  	ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	- Eckenfase - HA/HB-Schaftform	40° Spiral-Winkel - Ungleichgeteilte Schneidreihen	In Zusammenarbeit mit:	

Stahl			Guss	Rostfrei		NE-Werkstoffe	
Stahl, unlegiert < 850 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, hoch legiert < 1100 N/mm	Grauguss	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Aluminium	Kupfer
140-170 m/min	130-160 m/min	120-150 m/min	150-190 m/min	60-75 m/min	50-65 m/min	290-360 m/min	140-170 m/min

Produktbeschreibung:

- Zum helikalen Eintauchen geeignet
- Perfekt für preissensible Anwendungen
- Zum Schrappen und Schlichten, bis zu 1xD ins Volle
- Ungleichteilung für ruhigen Lauf
- Neu entwickelte BetaUni Iron Beschichtung
- Angepasster Freiwinkel für eine prozesssichere Zerspanung



Artikel-Code BCU1-M01-0203/0204		Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Schneidenlänge mm	Freischliff mm	Eckenfase mm	Gesamtlänge mm	Z		
HA-Schaft	HB-Schaft								ae=1xD ap=1xD	ae=0.3xD ap=1xD
BCU1-M01-0203-3	BCU1-M01-0204-3	3,0	6,0	6	-	0,10	54	4	0,012	0,015
BCU1-M01-0203-4	BCU1-M01-0204-4	4,0	6,0	8	-	0,10	54	4	0,012	0,015
BCU1-M01-0203-5	BCU1-M01-0204-5	5,0	6,0	9	-	0,20	54	4	0,022	0,028
BCU1-M01-0203-6	BCU1-M01-0204-6	6,0	6,0	10	-	0,20	54	4	0,030	0,035
BCU1-M01-0203-8	BCU1-M01-0204-8	8,0	8,0	12	-	0,20	58	4	0,040	0,050
BCU1-M01-0203-10	BCU1-M01-0204-10	10,0	10,0	14	-	0,20	66	4	0,045	0,060
BCU1-M01-0203-12	BCU1-M01-0204-12	12,0	12,0	16	-	0,20	73	4	0,050	0,070
BCU1-M01-0203-16	BCU1-M01-0204-16	16,0	16,0	22	-	0,30	82	4	0,055	0,075
BCU1-M01-0203-20	BCU1-M01-0204-20	20,0	20,0	26	-	0,30	92	4	0,070	0,090