

Basic Universal - Performmaker 3xD

KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
TOLERANZ	e8	Werksnorm, Z3 3xD	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	BetaUni Iron		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	- Eckenfase - HA/HB-Schaftform	40° Spiral-Winkel - Ungleichgeteilte Schneidreihen	In Zusammenarbeit mit: 

Stahl			Guss	Rostfrei		NE-Werkstoffe	
Stahl, unlegiert < 850 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, hoch legiert < 1100 N/mm	Grauguss	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Aluminium	Kupfer
130-160 m/min	120-150 m/min	110-140 m/min	140-175 m/min	60-70 m/min	45-55 m/min	270-340 m/min	130-160 m/min

Produktbeschreibung:

- Zum helikalen Eintauchen geeignet
- Perfekt für preissensible Anwendungen
- Zum Schrappen und Schlichten, bis zu 1xD ins Volle
- Ungleichteilung für ruhigen Lauf
- Neu entwickelte BetaUni Iron Beschichtung
- Angepasster Freiwinkel für eine prozesssichere Zerspangung



Artikel-Code BCU1-M01-0123/0124		Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Schneidenlänge mm	Freischliff mm	Eckenfase mm	Gesamtlänge mm	Z		
HA-Schaft	HB-Schaft								ae=1xD ap=1xD	ae=0.3xD ap=1xD
BCU1-M01-0123-4	BCU1-M01-0124-4	4,0	6,0	13	-	0,10	65	3	0,012	0,018
BCU1-M01-0123-5	BCU1-M01-0124-5	5,0	6,0	16	-	0,20	65	3	0,022	0,028
BCU1-M01-0123-6	BCU1-M01-0124-6	6,0	6,0	18	24	0,20	65	3	0,032	0,035
BCU1-M01-0123-8	BCU1-M01-0124-8	8,0	8,0	24	30	0,20	70	3	0,040	0,050
BCU1-M01-0123-10	BCU1-M01-0124-10	10,0	10,0	30	38	0,20	80	3	0,045	0,060
BCU1-M01-0123-12	BCU1-M01-0124-12	12,0	12,0	36	46	0,20	93	3	0,050	0,070
BCU1-M01-0123-16	BCU1-M01-0124-16	16,0	16,0	48	58	0,30	110	3	0,055	0,075
BCU1-M01-0123-20	BCU1-M01-0124-20	20,0	20,0	60	74	0,30	126	3	0,075	0,090