

Basic Universal - Performmaker 2xD

KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
TOLERANZ	e8	Werksnorm, Z3 2xD	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	BetaUni Iron		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	- Eckenfase - HA/HB-Schaftform	45° Spiral-Winkel - Ungleichgeteilte Schneidreihen	In Zusammenarbeit mit: 

Stahl			Guss	Rostfrei		NE-Werkstoffe	
Stahl, unlegiert < 850 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, hoch legiert < 1100 N/mm	Grauguss	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Aluminium	Kupfer
140-170 m/min	130-160 m/min	120-150 m/min	150-190 m/min	60-75 m/min	50-65 m/min	290-360 m/min	140-170 m/min

Produktbeschreibung:

- Zum helikalen Eintauchen geeignet
- Perfekt für preissensible Anwendungen
- Zum Schrappen und Schlichten, bis zu 1xD ins Volle
- Ungleichteilung für ruhigen Lauf
- Neu entwickelte BetaUni Iron Beschichtung
- Angepasster Freiwinkel für eine prozesssichere Zerspanung



Artikel-Code BCU1-M01-0113/0114		Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Schneidenlänge mm	Freischliff mm	Eckenfase mm	Gesamtlänge mm	Z		
HA-Schaft	HB-Schaft								ae=1xD ap=1xD	ae=0.3xD ap=1xD
BCU1-M01-0113-2	BCU1-M01-0114-2	2,0	6,0	5	10	0,10	57	3	0,012	0,018
BCU1-M01-0113-3	BCU1-M01-0114-3	3,0	6,0	8	13	0,10	57	3	0,015	0,020
BCU1-M01-0113-4	BCU1-M01-0114-4	4,0	6,0	11	17	0,10	57	3	0,015	0,020
BCU1-M01-0113-5	BCU1-M01-0114-5	5,0	6,0	13	20	0,20	57	3	0,025	0,030
BCU1-M01-0113-6	BCU1-M01-0114-6	6,0	6,0	13	20	0,20	57	3	0,035	0,040
BCU1-M01-0113-8	BCU1-M01-0114-8	8,0	8,0	19	25	0,20	63	3	0,045	0,055
BCU1-M01-0113-10	BCU1-M01-0114-10	10,0	10,0	22	32	0,20	72	3	0,050	0,065
BCU1-M01-0113-12	BCU1-M01-0114-12	12,0	12,0	26	38	0,20	83	3	0,055	0,075
BCU1-M01-0113-16	BCU1-M01-0114-16	16,0	16,0	32	44	0,30	92	3	0,060	0,080
BCU1-M01-0113-20	BCU1-M01-0114-20	20,0	20,0	41	54	0,30	104	3	0,080	0,100