

Basic Universal - Performmaker 1,5xD

KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
TOLERANZ	e8	Werksnorm, Z3 1.5xD	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	BetaUni Iron		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	- Eckenfase - HA/HB-Schaftform	45° Spiral-Winkel - Ungleichgeteilte Schneidreihen	In Zusammenarbeit mit: 

Stahl			Guss	Rostfrei		NE-Werkstoffe	
Stahl, unlegiert < 850 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, hoch legiert < 1100 N/mm	Grauguss	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Aluminium	Kupfer
140-170 m/min	130-160 m/min	120-150 m/min	150-190 m/min	60-75 m/min	50-65 m/min	290-360 m/min	140-170 m/min

Produktbeschreibung:

- Zum helikalen Eintauchen geeignet
- Perfekt für preissensible Anwendungen
- Zum Schrappen und Schlichten, bis zu 1xD ins Volle
- Ungleichteilung für ruhigen Lauf
- Neu entwickelte BetaUni Iron Beschichtung
- Angepasster Freiwinkel für eine prozesssichere Zerspanung



Artikel-Code BCU1-M01-0103/0104		Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Schneidenlänge mm	Freischliff mm	Eckenfase mm	Gesamtlänge mm	Z		
HA-Schaft	HB-Schaft								ae=1xD ap=1xD	ae=0.3xD ap=1xD
BCU1-M01-0103-3	BCU1-M01-0104-3	3,0	6,0	6	-	0,10	54	3	0,015	0,020
BCU1-M01-0103-4	BCU1-M01-0104-4	4,0	6,0	8	-	0,10	54	3	0,015	0,020
BCU1-M01-0103-5	BCU1-M01-0104-5	5,0	6,0	9	-	0,20	54	3	0,025	0,030
BCU1-M01-0103-6	BCU1-M01-0104-6	6,0	6,0	10	-	0,20	54	3	0,035	0,040
BCU1-M01-0103-8	BCU1-M01-0104-8	8,0	8,0	12	-	0,20	58	3	0,045	0,055
BCU1-M01-0103-10	BCU1-M01-0104-10	10,0	10,0	14	-	0,20	66	3	0,050	0,065
BCU1-M01-0103-12	BCU1-M01-0104-12	12,0	12,0	16	-	0,20	73	3	0,055	0,075
BCU1-M01-0103-16	BCU1-M01-0104-16	16,0	16,0	22	-	0,30	82	3	0,060	0,080
BCU1-M01-0103-20	BCU1-M01-0104-20	20,0	20,0	26	-	0,30	92	3	0,080	0,100