

1.1 VHM-Fräser Basic



Basic Universal - Performmaker 2xD

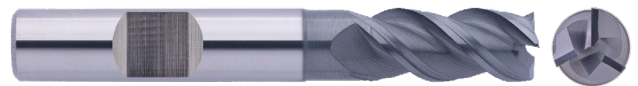


KÜHLUNG				EINSATZGEBIET
TOLERANZ	e8		Werksnorm, Z3 2xD	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	BetaUni Iron			ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	- Eckenfase - HA/HB-Schaftform	45° Spiral-Winkel - Ungleichgeteilte Schneidreihen	In Zusammenarbeit mit:	

Stahl			Guss	Rostfrei		NE-Werkstoffe	
Stahl, unlegiert < 850 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, hoch legiert < 1100 N/mm	Grauguss	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Aluminium	Kupfer
140-170 m/min	130-160 m/min	120-150 m/min	150-190 m/min	60-75 m/min	50-65 m/min	290-360 m/min	140-170 m/min

Produktbeschreibung:

- Zum helikalen Eintauchen geeignet
- Perfekt für preissensible Anwendungen
- Zum Schruppen und Schlichten, bis zu 1xD ins Volle
- Ungleichteilung für ruhigen Lauf
- Neu entwickelte BetaUni Iron Beschichtung
- Angepasster Freiwinkel für eine prozesssichere Zerspanung



Artikel-Code BCU1-M01-0113/0114			Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	Eckenfase mm	Gesamtlänge mm	Z			Stückpreis in Euro	
HA-Schaft		HB-Schaft								ae=1xD ap=1xD		ae=0.3xD ap=1xD	
BCU1-M01-	0113-2	0114-2	2,0	6,0	5	10	0,10	57	3	0,012	0,018	26,28 €	
BCU1-M01-	0113-3	0114-3	3,0	6,0	8	13	0,10	57	3	0,015	0,020	26,28 €	
BCU1-M01-	0113-4	0114-4	4,0	6,0	11	17	0,10	57	3	0,015	0,020	26,28 €	
BCU1-M01-	0113-5	0114-5	5,0	6,0	13	20	0,20	57	3	0,025	0,030	26,28 €	
BCU1-M01-	0113-6	0114-6	6,0	6,0	13	20	0,20	57	3	0,035	0,040	26,28 €	
BCU1-M01-	0113-8	0114-8	8,0	8,0	19	25	0,20	63	3	0,045	0,055	40,71 €	
BCU1-M01-	0113-10	0114-10	10,0	10,0	22	32	0,20	72	3	0,050	0,065	50,40 €	
BCU1-M01-	0113-12	0114-12	12,0	12,0	26	38	0,20	83	3	0,055	0,075	65,98 €	
BCU1-M01-	0113-16	0114-16	16,0	16,0	32	44	0,30	92	3	0,060	0,080	118,57 €	
BCU1-M01-	0113-20	0114-20	20,0	20,0	41	54	0,30	104	3	0,080	0,100	187,00 €	

