

4.3 Gewindefräsen



VHM-Zirkular Gewindefräser



KÜHLUNG				EINSATZGEBIET
TOLERANZ	h6	Werksnorm, Z3-Z4 mittellang		AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	TiCN			ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• HA/HB-Schaft • VHM-Ausführung	• Zentrale Innere Kühlmittelzufuhr • Für Innengewinde rechts/links		In Zusammenarbeit mit: mimatic Tool Systems Your Partner For Clever Tooling

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
80-250 m/min	60-120 m/min	40-100 m/min	200-220 m/min	200-220 m/min	50-150 m/min	150-120 m/min	50-90 min/min

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55 HRC	< 60 HRC	< 62 HRC
350-400 m/min	350-400 m/min	300-400 m/min	60-80 m/min	50-80 m/min	40-50 m/min	30-40 m/min	20-30 m/min

Produktbeschreibung:

- Mit integrierter Senkstufe
- Gewindeart: Metrisches ISO-Feingewinde
- Ab M8-Gewinde mit innerer Kühlmittelzufuhr
- Leistungstarke TiCN-Beschichtung
- Der Allrounder unter den Gewindefräsern
- Fräsen und Fasen mit nur einem Werkzeug



Artikel-Code		Gewinde	Steigung mm	Nenn Ø mm	Schaft Ø mm	Schneiden- länge mm	Gewinde- länge mm	Gesamt- länge mm	Z		Stückpreis in Euro	
HA-Schaft	HB-Schaft										HA-Schaft	HB-Schaft
171574	172376	M8	1,0	5,95	10,0	19,0	18,0	74	3	0,02-0,05	109,10	114,80
171575	172377	M10	1,0	8,0	12,0	22,0	21,0	80	3	0,02-0,05	137,90	143,70
171576	172378	M10	1,25	7,95	12,0	22,5	21,25	80	3	0,02-0,05	138,50	144,40
171577	172379	M12	1,0	9,9	14,0	27,0	26,0	90	4	0,02-0,05	167,00	172,70
171578	172380	M12	1,25	9,9	14,0	27,5	26,26	90	4	0,02-0,05	167,00	175,80
171579	172381	M12	1,5	9,9	14,0	27,0	25,5	90	4	0,02-0,05	167,00	172,70
171580	172382	M14	1,0	11,6	16,0	31,0	30,0	100	4	0,02-0,05	187,00	192,80
171581	172383	M14	1,5	11,6	16,0	31,5	30,0	100	4	0,02-0,05	188,70	194,20
171582	172384	M16	1,5	11,95	12,0	36,05	33,0	90	4	0,02-0,05	138,60	144,50
171583	172385	M18	1,5	14,0	20,0	39,0	37,5	110	4	0,02-0,05	239,70	245,20
171584	172386	M20	1,5	15,95	16,0	45,05	42,0	100	4	0,02-0,05	183,70	189,40

*Die angegebenen Vorschubwerte fz gelten nur bei kreisförmiger Einfahrschleife. Bei linearer Einfahrbewegung beträgt der Vorschub max. 30%

