



VHM-Zirkular Gewindefräser



KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
TOLERANZ	h6	Werksnorm, Z3-Z4 mittellang	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	TiCN		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• HA/HB-Schaft • VHM-Ausführung	• Zentrale Innere Kühlmittelzufuhr • Für Innengewinde rechts/links	In Zusammenarbeit mit: mimatic Tool Systems Your Partner For Clever Tooling

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
80-250 m/min	60-120 m/min	40-100 m/min	200-220 m/min	200-220 m/min	50-150 m/min	150-120 m/min	50-90 min/min

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55 HRC	< 60 HRC	< 62 HRC
350-400 m/min	350-400 m/min	300-400 m/min	60-80 m/min	50-80 m/min	40-50 m/min	30-40 m/min	20-30 m/min

Produktbeschreibung:

- High-Performance-Werkzeug
- Gewindeart: Metrisches ISO-Feingewinde
- Ab M8-Gewinde mit innerer Kühlmittelzufuhr
- Leistungstarke TiCN-Beschichtung
- Der Allrounder unter den Gewindefräsern
- Gewindefräser für Durchgangs- und Sacklochbohrungen



Artikel-Code		Gewinde	Steigung mm	Nenn Ø mm	Schaft Ø mm	Schneiden- länge mm	Gewinde- länge mm	Gesamt- länge mm	Z		Stückpreis in Euro	
HA-Schaft	HB-Schaft										HA-Schaft	HB-Schaft
168225	168226	M5	0,5	4,0	6,0	11,5	11,0	55	3	0,02-0,04	61,50	67,40
168228	168229	M6	0,75	4,8	6,0	14,25	13,5	55	3	0,02-0,05	67,80	73,50
168231	168232	M8	1,0	5,95	6,0	19,0	18,0	60	3	0,02-0,05	67,30	73,00
193058	-	M10	1,0	7,95	8,0	21,0	20,0	70	3	0,02-0,05	73,10	-
168234	168235	M10	1,25	7,95	8,0	21,5	20,0	70	3	0,02-0,05	71,80	77,60
168237	168238	M12	1,0	9,9	10,0	27,0	26,0	75	4	0,02-0,05	82,20	87,90
168240	168241	M12	1,25	9,9	10,0	27,5	26,25	75	4	0,02-0,05	88,60	94,20
168243	168244	M12	1,5	9,9	10,0	27,0	25,5	75	4	0,02-0,05	98,30	103,90
168246	168247	M14	1,0	11,6	12,0	31,0	30,0	85	4	0,02-0,05	120,00	125,90
168249	168250	M14	1,5	11,6	12,0	31,5	30,0	85	4	0,02-0,05	130,00	135,70
168252	168253	M16	1,5	11,95	12,0	34,5	33,0	85	4	0,02-0,05	153,80	159,60
168255	168256	M18	1,5	13,95	14,0	42,0	40,5	90	4	0,02-0,05	176,20	181,80
168258	168259	M20	1,5	15,95	16,0	42,0	40,5	90	4	0,02-0,05	197,70	203,60

*Die angegebenen Vorschubwerte fz gelten nur bei kreisförmiger Einfahrschleife. Bei linearer Einfahrbewegung beträgt der Vorschub max. 30%

