



Artikel-Code: Duramax H



KÜHLUNG								EINSATZGEBIET
TOLERANZ	-					Werksnorm, mittellang		AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	BT							ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• HSSE-PM • Integrierte Ölnuten	• Gerade genutet • BT- beschichteter Gewindeformer						In Zusammenarbeit mit:

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
20-55 m/min	15-30 m/min	10-25 m/min	-	-	6-12 m/min	6-12 m/min	4-10 m/min

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
15-40 m/min	10-30 m/min	15-40 m/min	-	-	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Anschnitt C: 2-3
- Ausführung: Whitworth Rohrgewinde
- Ölnuten für optimale Schmiermittelzufuhr
- High-Performance Werkzeug
- Universeller Gewindeformer für die Serienfertigung
- Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklochbohrungen



Code Duramax H	Gewinde Größe	Steigung mm	Gewindelänge mm	Halsfreischliff mm	Schaft Ø mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm		Stückpreis in Euro
066786	G1/8"	28	18	-	7,0	5,5	90	9,25	112,00
066787	G1/4"	19	20	-	11,0	9,0	100	12,5	143,00
066789	G3/8"	19	22	-	12,0	9,0	100	16,0	185,00
066820	G1/2"	14	25	-	16,0	12,0	125	20,0	254,00
066821	G5/8"	14	25	-	18,0	14,5	125	22,0	308,00
066822	G3/4"	14	28	-	20,0	16,0	140	25,5	384,00
066823	G1"	11	30	-	25,0	20,0	160	32,0	548,00

