

Artikel-Code: Duramax H

KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
TOLERANZ	6HX	Werksnorm, mittellang	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	BT	 	ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• HSSE-PM • Integrierte Ölnuten		• Gerade genutet • BT- beschichteter Gewindeformer In Zusammenarbeit mit:  BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
20-55 m/min	15-30 m/min	10-25 m/min	-	-	6-12 m/min	6-12 m/min	4-10 m/min

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
15-40 m/min	10-30 m/min	15-40 m/min	-	-	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Anschnitt C: 2-3
- Ausführung: Metrisch
- Ölnuten für optimale Schmiermittelzufuhr
- High-Performance Werkzeug
- Universeller Gewindeformer für die Serienfertigung
- Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklochbohrungen



Code Duramax H	Gewinde Größe	Steigung mm	Gewindelänge mm	Halsfreischliff mm	Schaft Ø mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm		Stückpreis in Euro
052508	M3	0,50	10	18	3,5	2,7	56	2,80	54,50
050403	M4	0,70	12	21	4,5	3,4	63	3,70	54,50
054125	M5	0,80	14	25	6,0	4,9	70	4,65	65,00
050145	M6	1,00	16	30	6,0	4,9	80	5,55	66,50
051431	M8	1,25	18	35	8,0	6,2	90	7,45	82,00
054822	M10	1,50	20	39	10,0	8,0	100	9,35	102,00
053680	M12	1,75	24	-	9,0	7,0	110	11,20	118,00
054869	M16	2,00	27	-	12,0	9,0	110	15,10	170,00
060184	M20	2,50	32	-	16,0	12,0	140	18,80	258,00
060185	M24	3,00	36	-	18,0	14,50	160	22,60	376,00

