

Artikel-Code: Duramax H



KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
TOLERANZ	6HX	Werksnorm, mittellang	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	TIN	 	ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• HSSE-PM • Universell einsetzbar • Gerade genutet • TIN- beschichteter Gewindeformer		In Zusammenarbeit mit:  BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
20-50 m/min	15-30 m/min	10-20 m/min	15-25 m/min	10-25 m/min	6-12 m/min	6-12 m/min	4-10 m/min

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
15-40 m/min	10-30 m/min	-	-	-	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Anschnitt C: 2-3
- Perfekt für preissensible Anwendungen
- Ölnuten für Schmiermittelfuhr auch bei tiefen Gewinden
- Leistungstarke TIN-Beschichtung
- Der Allrounder unter den Gewindeformern
- Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklochbohrungen



Code Duramax H	Gewinde Größe	Steigung mm	Gewindelänge mm	Halsfreischliff mm	Schaft Ø mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm		Stückpreis in Euro
887103	M3	0,50	10	18	3,5	2,7	56	2,80	33,50
887104	M4	0,70	12	21	4,5	3,4	63	3,70	33,50
887105	M5	0,80	14	25	6	4,9	70	4,65	35,25
887106	M6	1,00	16	30	6	4,9	80	5,55	35,50
887108	M8	1,25	18	35	8	6,2	90	7,45	44,00
887110	M10	1,50	20	39	10	8,0	100	9,35	53,50
887112	M12	1,75	24	-	9	7,0	110	11,20	72,00
887116	M16	2,00	27	-	12	9,0	110	15,10	103,00

