

4.1 Gewindebohren **N**

Artikel-Code: Dominant VA45



KÜHLUNG				EINSATZGEBIET
TOLERANZ	ISO2-6H		Werksnorm, mittellang	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	Hardlube			ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• HSSE-PM • Hardlube-beschichtet	• Spiralisiert • Sackloch-Gewindebohrer		In Zusammenarbeit mit: BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
20-30 m/min	20-30 m/min	10-20 m/min	15-25 m/min	10-25 m/min	6-12 m/min	6-12 m/min	3-6 m/min

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
15-40 m/min	10-25 m/min	10-25 m/min	-	-	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Anschnitt C: 2-3
- Ausführung: Whitworth Rohrgewinde
- Spiralisierung für Spanabfuhr in Schafrichtung
- High-Performance Werkzeug
- Leistungsstarke Hardlube-Beschichtung
- 1. Wahl für die Bearbeitung von VA & NE-Metallen



Code Dominant VA45	Gewinde Größe	Steigung mm	Gewindelänge mm	Halsfreischliff mm	Schaft Ø mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm		Stückpreis in Euro
024849	G1/8"	28	12	-	7,0	5,5	90	8,8	49,25
024850	G1/4"	19	15	-	11,0	9,0	100	11,8	69,50
024851	G3/8"	19	15	-	12,0	9,0	100	15,25	85,00
024852	G1/2"	14	18	-	16,0	12,0	125	19,0	111,00
024854	G3/4"	14	20	-	20,0	16,0	140	24,5	176,00
024855	G1"	11	24	-	25,0	20,0	160	30,75	278,00

