



Artikel-Code: Vario GG



KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
TOLERANZ	-	Werksnorm, mittellang	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	TICN		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• HSSE-PM • TICN-beschichtet	• Sackloch-Gewindebohrer • Durchgangsloch-Gewindebohrer	In Zusammenarbeit mit:

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
-	-	-	20-40 m/min	15-25 m/min	-	-	-

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kunststoff	GFK / CFK	Inconel	Titan	< 55HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
-	5-15 m/min	3-10 m/min	-	-	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Anschnitt C: 2-3
- Leistungsstarke TICN-Beschichtung
- Gewindeart: Whitworth Rohrgewinde
- High-Performance Werkzeug
- Für Durchgangs- und Sacklochbohrungen geeignet
- 1. Wahl für die Bearbeitung von Gusseisen-Werkstoffen



Code Vario GG	Gewinde Größe	Steigung mm	Schneidenlänge mm	Halsfreischliff mm	Schaft Ø mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm		Stückpreis in Euro
105288	G1/8"	28	18	-	7,0	5,5	90	8,8	69,00
105287	G1/4"	19	22	-	11,0	9,0	100	11,8	86,50
105290	G3/8"	19	22	-	12,0	9,0	100	15,25	110,00
105286	G1/2"	14	25	-	16,0	12,0	125	19,0	159,00
105289	G3/4"	14	28	-	20,0	16,0	140	24,5	232,00
004583	G1"	11	30	-	25,0	20,0	160	30,75	320,00

