

4.1 Gewindebohren **M**

Artikel-Code: Variant VA



KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
TOLERANZ	-	Werksnorm, mittellang	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	Hardlube		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• HSSE-PM • Gerade genutet • Hardlube-beschichtet • Durchgangsloch-Gewindebohrer		In Zusammenarbeit mit:
			BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
20-30 m/min	15-35 m/min	10-20 m/min	15-25 m/min	10-25 m/min	6-12 m/min	6-12 m/min	3-6 m/min

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
15-40 m/min	10-25 m/min	10-25 m/min	-	-	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Anschnitt B: 3,5-5,5
- Ausführung: Whitworth Rohrgewinde
- Schälanschnitt für Spanabfuhr in Vorschubrichtung
- High-Performance Werkzeug
- Leistungsstarke Hardlube-Beschichtung
- 1. Wahl für die Bearbeitung von VA & NE-Metallen



Code Variant VA	Gewinde Größe	Steigung mm	Gewindelänge mm	Halsfreischliff mm	Schaft Ø mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm		Stückpreis in Euro
038737	G1/8"	28	18	-	7,0	5,5	90	8,8	69,00
045668	G1/4"	19	22	-	11,0	9,0	100	11,8	88,50
045669	G3/8"	19	22	-	12,0	9,0	100	15,25	112,00
045671	G1/2"	14	25	-	16,0	12,0	125	19,0	168,00
048922	G5/8"	14	25	-	18,0	14,5	125	21,0	202,00
045673	G3/4"	14	28	-	20,0	16,0	140	24,5	244,00
045674	G1"	11	30	-	25,0	20,0	160	30,75	344,00

