



Artikel-Code: Variant TIH



KÜHLUNG				EINSATZGEBIET
TOLERANZ	6HX		Werksnorm, mittellang	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	TiCN			ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• HSSE-PM • TIN-beschichtet • Gerade genutet • Durchgangsloch-Gewindebohrer			In Zusammenarbeit mit: TECHNIK FÜR GEWINDE

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
20-30 m/min	15-35 m/min	10-20 m/min	15-25 m/min	8-20 m/min	-	-	-

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
15-40 m/min	15-40 m/min	-	3-6 m/min	5-12 m/min	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Anschnitt B: 3,5-5,5
- Gewindeart: Metrisches ISO-Feingewinde
- Schälanschnitt für Spanabfuhr in Vorschubrichtung
- High-Performance Werkzeug
- Leistungsstarke TiCN-Beschichtung
- 1. Wahl für die Bearbeitung von Superlegierungen



Code Variant TIH	Gewinde Größe	Steigung mm	Schneidenlänge mm	Halsfreischliff mm	Schaft Ø mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm		Stückpreis in Euro
033748	M10	1,00	18	-	7,0	5,5	90	9,0	59,00
011138	M12	1,50	22	-	9,0	7,0	100	10,5	74,00
011139	M14	1,50	22	-	11,0	9,0	100	12,5	97,00
029718	M16	1,50	22	-	12,0	9,0	100	14,5	100,00
030926	M18	1,50	25	-	14,0	11,0	110	16,5	142,00
029217	M20	1,50	25	-	16,0	12,0	125	18,5	155,00

