



Artikel-Code: Avant H15



KÜHLUNG				EINSATZGEBIET
TOLERANZ	ISO2-6H		Werksnorm, mittellang	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	TICN			ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• HSSE-PM • TICN-beschichtet	• Spiralisiert • Sackloch-Gewindebohrer		<i>In Zusammenarbeit mit:</i> 

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
-	-	15-35 m/min	15-25 m/min	10-25 m/min	-	-	-

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
-	-	-	-	-	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Anschnitt C: 2-3
- Gewindeart: Metrisches ISO-Feingewinde
- Spiralisierung für Spanabfuhr in Schafrichtung
- High-Performance Werkzeug
- Leistungsstarke TICN-Beschichtung
- 1. Wahl für die Bearbeitung von Gusseisen-Werkstoffen



Code Avant H15	Gewinde Größe	Steigung mm	Schneidenlänge mm	Halsfreischliff mm	Schaft Ø mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm		Stückpreis in Euro
107908	M10	1,00	18	-	7,0	5,5	90	9,0	61,00
107912	M12	1,50	22	-	9,0	7,0	100	10,5	76,50
107913	M14	1,50	22	-	11,0	9,0	100	12,5	98,00
107914	M16	1,50	22	-	12,0	9,0	100	14,5	111,00
107916	M18	1,50	25	-	14,0	11,0	110	16,5	126,00
107917	M20	1,50	25	-	16,0	12,0	125	18,5	151,00

