



Artikel-Code: Vario GG



KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
TOLERANZ	6HX	Werksnorm, mittellang	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	TICN		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• HSSE-PM • TICN-beschichtet		• Gerade genutet • Durchgangsloch-Gewindebohrer In Zusammenarbeit mit: 

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
-	-	-	20-40 m/min	15-25 m/min	-	-	-

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kunststoff	GFK / CFK	Inconel	Titan	< 55HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
-	5-15 m/min	3-10 m/min	-	-	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Anschnitt C: 2-3
- Gewindeart: Metrisches ISO-Feingewinde
- Schälanschnitt für Spanabfuhr in Vorschubrichtung
- High-Performance Werkzeug
- Leistungsstarke TICN-Beschichtung
- 1. Wahl für die Bearbeitung von Gusseisen-Werkstoffen



Code Vario GG	Gewinde Größe	Steigung mm	Schneidenlänge mm	Halsfreischliff mm	Schaft Ø mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm		Stückpreis in Euro
105245	M10	1,00	18	-	7,0	5,5	90	9,0	55,00
002495	M12	1,50	22	-	9,0	7,0	100	10,5	67,00
105249	M14	1,50	22	-	11,0	9,0	100	12,5	88,50
004187	M16	1,50	22	-	12,0	9,0	100	14,5	93,50

