



Artikel-Code: Variant VA



KÜHLUNG				EINSATZGEBIET
TOLERANZ	ISO2-6H		Werksnorm, mittellang	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	TIN			ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• HSSE-PM • TIN-beschichtet	• Gerade genutet • Durchgangsloch-Gewindebohrer		In Zusammenarbeit mit: TECHNIK FÜR GEWINDE

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
20-30 m/min	15-35 m/min	10-20 m/min	15-25 m/min	10-25 m/min	6-12 m/min	6-12 m/min	3-6 m/min

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
15-40 m/min	10-25 m/min	-	-	-	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Anschnitt B: 3,5-5,5
- Gewindeart: Metrisches ISO-Feingewinde
- Schälanschnitt für Spanabfuhr in Vorschubrichtung
- High-Performance Werkzeug
- Leistungsstarke TIN-Beschichtung
- 1. Wahl für die allgemeine Stahl Bearbeitung



Code Variant VA	Gewinde Größe	Steigung mm	Gewindelänge mm	Halsfreischliff mm	Schaft Ø mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm		Stückpreis in Euro
024725	M4	0,50	8	21	4,5	3,4	63	3,5	46,75
024726	M5	0,50	9	25	6,0	4,9	70	4,5	45,75
024727	M6	0,50	10	30	6,0	4,9	80	5,5	46,75
024728	M6	0,75	16	30	6,0	4,9	80	5,2	45,75
013489	M7	0,75	14	30	7,0	5,5	80	6,2	49,00
004092	M8	1,00	18	-	6,0	4,9	90	7,0	57,00
004093	M10	1,00	18	-	7,0	5,5	90	9,0	58,00
010324	M10	1,25	20	-	7,0	5,5	100	8,8	69,00
010325	M12	1,25	22	-	9,0	7,0	100	10,8	79,00
004094	M12	1,50	22	-	9,0	7,0	100	10,5	70,00
004095	M14	1,50	22	-	11,0	9,0	100	12,5	91,00
004096	M16	1,50	22	-	12,0	9,0	100	14,5	94,00
019500	M18	1,50	25	-	14,0	11,0	110	16,5	127,00
019347	M20	1,50	25	-	16,0	12,0	125	18,5	142,00
026304	M22	1,50	25	-	18,0	14,5	125	20,5	159,00
024793	M24	1,50	28	-	18,0	14,5	140	22,5	166,00

