

Artikel-Code: Vario SH



KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
TOLERANZ	6HX	Werksnorm, mittellang	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	TICN-SR		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> • VHM • TICN-SR-beschichtet 	<ul style="list-style-type: none"> • Sackloch-Gewindebohrer • Durchgangs-Gewindebohrer 	In Zusammenarbeit mit:

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
-	-	-	-	-	-	-	-

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Ampco 21	Kunststoff	Inconel	Titan	< 50 HRC	< 55 HRC	< 62 HRC
-	5-10 m/min	-	-	-	3-6 m/min	2-4 m/min	1-3 m/min

Produktbeschreibung:

- Anschnitt C: 2-3
- Ausführung: Metrisch
- Für Durchgangs- und Sacklochbohrungen geeignet
- High-Performance Werkzeug
- Leistungsstarke TICN-SR-Beschichtung
- 1. Wahl für die Bearbeitung von gehärteten Werkstoffen



Code Variant SH	Gewinde Größe	Steigung mm	Schneidenänge mm	Halsfreischliff mm	Schaft Ø mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm		Stückpreis in Euro
050232	M3	0,50	10	18	3,5	2,7	56	2,5	144,00
037121	M4	0,70	12	21	4,5	3,4	63	3,3	142,00
037122	M5	0,80	14	25	6,0	4,9	70	4,2	162,00
037123	M6	1,00	16	30	6,0	4,9	80	5,0	193,00
037124	M8	1,25	18	35	8,0	6,2	90	6,8	240,00
037125	M10	1,50	20	39	10,0	8,0	100	8,5	312,00
037126	M12	1,75	24	-	9,0	7,0	110	10,2	406,00
037127	M16	2,00	27	-	12,0	9,0	110	14,0	544,00

