



# Artikel-Code: Dominant MHST45



<b>KÜHLUNG</b>				<b>EINSATZGEBIET</b>
<b>TOLERANZ</b>	6HX		Werksnorm, mittellang	<b>AUSFÜHRUNG</b>
<b>BESCHICHTUNG</b>	Hardlube			<b>ANWENDUNG</b>
<b>SPEZIFIKATION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• HSSE-PM</li> <li>• HL-beschichtet</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spiralisiert</li> <li>• Sackloch-Gewindebohrer</li> </ul>		<i>In Zusammenarbeit mit:</i> <b>BASS</b> TECHNIK FÜR GEWINDE

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
20-60 m/min	15-45 m/min	10-25 m/min	15-25 m/min	10-25 m/min	8-12 m/min	8-15 m/min	3-10 m/min

  

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
20-60 m/min	-	-	4-8 m/min	-	-	-	-

### Produktbeschreibung:

- Anschnitt C: 2-3
- Ausführung: Metrisch
- Spiralisierung für Spanabfuhr in Schafrichtung
- High-Performance Werkzeug
- Leistungsstarke Hardlube-Beschichtung
- 1. Wahl für die Bearbeitung von Inconel



Code Dominant MHST45	Gewinde Größe	Steigung mm	Gewindelänge mm	Halsfreischliff mm	Schaft Ø mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm		Stückpreis in Euro
036347	M3	0,50	7	18	3,5	2,7	56	2,5	36,00
034383	M4	0,70	8	21	4,5	3,4	63	3,3	36,50
036348	M5	0,80	9	25	6,0	4,9	70	4,2	38,25
036349	M6	1,00	10	30	6,0	4,9	80	5,0	39,00
036350	M8	1,25	13	35	8,0	6,2	90	6,8	48,75
036351	M10	1,50	15	39	10,0	8,0	100	8,5	56,00
036352	M12	1,75	18	-	9,0	7,0	110	10,2	77,50
036353	M16	2,00	20	-	12,0	9,0	110	14,0	107,00

