



Artikel-Code: Variant MHST



KÜHLUNG				EINSATZGEBIET
TOLERANZ	6HX		Werksnorm, mittellang	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	HK-TIN			ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> • HSSE-PM • Hardlube-beschichtet 	<ul style="list-style-type: none"> • Gerade genutet • Durchgangsloch-Gewindebohrer 		In Zusammenarbeit mit:

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
20-80 m/min	20-80 m/min	15-45 m/min	15-25 m/min	15-25 m/min	8-12 m/min	8-15 m/min	3-10 m/min

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
20-60 m/min	20-30 m/min	15-30 m/min	4-8 m/min	-	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Anschnitt B: 3,5-5,5
- Ausführung: Metrisch
- Schälanschnitt für Spanabfuhr in Vorschubrichtung
- High-Performance Werkzeug
- Leistungsstarke HK-TIN-Beschichtung
- 1. Wahl für die Bearbeitung von Inconel



Code Variant MHST	Gewinde Größe	Steigung mm	Schneidenänge mm	Halsfreischliff mm	Schaft Ø mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm		Stückpreis in Euro
107309	M3	0,50	10	18	3,5	2,7	56	2,5	33,50
107311	M4	0,70	12	21	4,5	3,4	63	3,3	34,25
107312	M5	0,80	14	25	6,0	4,9	70	4,2	36,50
107313	M6	1,00	16	30	6,0	4,9	80	5,0	37,25
107314	M8	1,25	18	35	8,0	6,2	90	6,8	45,50
107308	M10	1,50	20	39	10,0	8,0	100	8,5	53,00
107318	M12	1,75	24	-	9,0	7,0	110	10,2	71,50
107319	M16	2,00	27	-	12,0	9,0	110	14,0	94,50

