Artikel-Code: Dominant VA45

KL-MASTERS High-Performance Werkzeuge

KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
TOLERANZ	ISO2-6H	Werksnorm, mittellang	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	Hardlube		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• HSSE-PM • Hardlube-beschichtet	• Spiralisiert • Sackloch-Gewindebohrer	

In Zusammenarbeit mit: BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
20-30 m/min	20-30 m/min	10-20 m/min	15-25 m/min	10-25 m/min	6-12 m/min	6-12 m/min	3-6 m/min

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
15-40 m/min	15-35 m/min	10-25 m/min	-	-	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Anschnitt C: 2-3
- Ausführung: Metrisch
- Spiralisierung für Spanabfuhr in Schaftrichtung
- High-Performance Werkzeug
- Leistungsstarke Hardlube-Beschichtung
- 1. Wahl für die Bearbeitung von NE-Werkstoffen

Code Dominant VA45	Gewinde Größe	Steigung mm	Gewindelänge mm	Halsfreischliff mm	Schaft Ø mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm		Stückpreis in Euro
024673	M3	0,50	7	18	3,5	2,7	56	2,5	**35,75**
024674	M4	0,70	8	21	4,5	3,4	63	3,3	**36,25**
024675	M5	0,80	9	25	6,0	4,9	70	4,2	**38,50**
024676	M6	1,00	10	30	6,0	4,9	80	5,0	**40,50**
023066	M8	1,25	13	35	8,0	6,2	90	6,8	**51,00**
024194	M10	1,50	15	39	10,0	8,0	100	8,5	**56,00**
013782	M12	1,75	18	-	9,0	7,0	110	10,2	**74,50**
013785	M14	2,00	20	-	11,0	9,0	110	12,0	**96,00**
013788	M16	2,00	20	-	12,0	9,0	110	14,0	**104,00**
019460	M18	2,50	25	-	14,0	11,0	125	15,5	**149,00**
019068	M20	2,50	25	-	16,0	12,0	140	17,5	**153,00**
031363	M22	2,50	25	-	18,0	14,5	140	19,5	**206,00**
019461	M24	3,00	30	-	18,0	14,5	160	21,0	**210,00**
109941	M30	3,50	35	-	22,0	18,0	180	26,5	**316,00**