

Artikel-Code: Avant H15



KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
TOLERANZ	ISO2-6H	Werksnorm, mittellang	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	TICN		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> • HSSE-PM • TICN-beschichtet 	<ul style="list-style-type: none"> • Spiralisiert • Sackloch-Gewindebohrer 	In Zusammenarbeit mit: 

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
-	-	15-35 m/min	15-25 m/min	10-25 m/min	-	-	-

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
-	-	-	-	-	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Anschnitt C: 2-3
- Ausführung: Metrisch
- Spiralisierung für Spanabfuhr in Schafrichtung
- High-Performance Werkzeug
- Leistungsstarke TICN-Beschichtung
- 1. Wahl für die Bearbeitung von Gusseisen-Werkstoffen



Code Avant H15	Gewinde Größe	Steigung mm	Schneidenlänge mm	Halsfreischliff mm	Schaft Ø mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm		Stückpreis in Euro
107424	M3	0,50	10	18	3,5	2,7	56	2,5	34,25
107425	M4	0,70	11	21	4,5	3,4	63	3,3	35,50
107426	M5	0,80	12	25	6,0	4,9	70	4,2	37,00
107427	M6	1,00	14	30	6,0	4,9	80	5,0	37,50
107428	M8	1,25	16	35	8,0	6,2	90	6,8	47,50
107423	M10	1,50	18	39	10,0	8,0	100	8,5	54,00
107861	M12	1,75	24	-	9,0	7,0	110	10,2	74,00
107862	M14	2,00	25	-	11,0	9,0	110	12,0	85,50
107863	M16	2,00	27	-	12,0	9,0	110	14,0	96,00
018738	M18	2,50	32	-	14,0	11,0	125	15,5	144,00
002362	M20	2,50	32	-	16,0	12,0	140	17,5	147,00
107864	M24	3,00	36	-	18,0	14,5	160	21,0	186,00

