

Artikel-Code: Vario GG



KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
TOLERANZ	6HX	Werksnorm, mittellang	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	TICN		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> • HSSE-PM • TICN-beschichtet 	<ul style="list-style-type: none"> • Gerade genutet • Durchgangsloch-Gewindebohrer 	In Zusammenarbeit mit: 

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
-	-	-	20-40 m/min	15-25 m/min	-	-	-

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kunststoff	GFK / CFK	Inconel	Titan	< 55HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
-	5-15 m/min	3-10 m/min	-	-	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Anschnitt C: 2-3
- Ausführung: Metrisch
- Schälanschnitt für Spanabfuhr in Vorschubrichtung
- High-Performance Werkzeug
- Leistungsstarke TICN-Beschichtung
- 1. Wahl für die Bearbeitung von Gusseisen-Werkstoffen



Code Vario GG	Gewinde Größe	Steigung mm	Schneidenlänge mm	Halsfreischliff mm	Schaft Ø mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm		Stückpreis in Euro
103941	M3	0,50	10	18	3,5	2,7	56	2,5	33,00
103942	M4	0,70	12	21	4,5	3,4	63	3,3	34,50
103943	M5	0,80	14	25	6,0	4,9	70	4,2	38,50
103944	M6	1,00	16	30	6,0	4,9	80	5,0	38,75
103946	M8	1,25	18	35	8,0	6,2	90	6,8	49,75
103939	M10	1,50	20	39	10,0	8,0	100	8,5	56,50
105180	M12	1,75	24	-	9,0	7,0	110	10,2	74,00
105181	M14	2,00	25	-	11,0	9,0	110	12,0	91,00
105182	M16	2,00	27	-	12,0	9,0	110	14,0	101,00
105184	M20	2,50	32	-	16,0	12,0	140	17,5	146,00

