KL-TOOLING PRÄZISIONSWERKZEUGE

Artikel-Code: Variant VA

KL-MASTERS High-Performance Werkzeuge

KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
TOLERANZ	ISO2-6H	Werksnorm, mittellang	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	TIN		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• HSSE-PM • TIN-beschichtet	• Gerade genutet • Durchgangsloch-Gewindebohrer	

In Zusammenarbeit mit: BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
20-30 m/min	15-35 m/min	10-20 m/min	15-25 m/min	8-20 m/min	**6-12 m/min**	**6-12 m/min**	**3-8 m/min**

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
15-40 m/min	10-25 m/min	10-25 m/min	-	-	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Anschnitt B: 3,5-5,5
- Ausführung: Metrisch
- Schälanschnitt für Spanabfuhr in Vorschubrichtung
- High-Performance Werkzeug
- Leistungsstarke TIN-Beschichtung
- 1. Wahl für die Bearbeitung von rostfreien Werkstoffen



Code Variant 1 VA	Gewinde Größe	Steigung mm	Schneidenänge mm	Halsfreischliff mm	Schaft Ø mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm		Stückpreis in Euro
005402	M2	0,40	9	-	2,8	2,1	45	1,60	**37,75**
004371	M2,5	0,45	9	14	2,8	2,1	50	2,05	**38,25**
004370	M3	0,50	10	18	3,5	2,7	56	2,5	**31,50**
004369	M4	0,70	12	21	4,5	3,4	63	3,3	**32,75**
003420	M5	0,80	14	25	6,0	4,9	70	4,2	**35,00**
003421	M6	1,00	16	30	6,0	4,9	80	5,0	**35,75**
003422	M8	1,25	18	35	8,0	6,2	90	6,8	**44,00**
003423	M10	1,50	20	39	10,0	8,0	100	8,5	**50,00**
004383	M12	1,75	24	-	9,0	7,0	110	10,2	**67,00**
007996	M14	2,00	25	-	11,0	9,0	110	12,0	**84,50**
004384	M16	2,00	27	-	12,0	9,0	110	14,0	**88,50**
710350	M18	2,50	32	-	14,0	11,0	125	15,5	**125,00**
004385	M20	2,50	32	-	16,0	12,0	140	17,5	**136,00**
008921	M24	3,00	36	-	18,0	14,5	160	21,0	**174,00**
011373	M27	3,00	36	-	20,0	16,0	160	24,0	**238,00**
372021	M30	3,50	40	-	22,0	18,0	180	26,5	**274,00**
372024	M36	4,0	50	-	28,0	22,0	200	32,0	**410,00**