



Artikel-Code: Variant H



KÜHLUNG				EINSATZGEBIET
TOLERANZ	ISO2-6H		Werksnorm, mittellang	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	TIN			ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• HSSE-PM • TIN-beschichtet	• Gerade genutet • Durchgangsloch-Gewindebohrer	In Zusammenarbeit mit: TECHNİK FÜR GEWINDE	

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
20-30 m/min	15-35 m/min	10-20 m/min	15-25 m/min	10-25 m/min	6-12 m/min	6-12 m/min	3-6 m/min

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
-	10-25 m/min	-	-	-	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Anschnitt B: 3,5-5,5
- Ausführung: Metrisch
- Schälanschnitt für Spanabfuhr in Vorschubrichtung
- High-Performance Werkzeug
- Leistungsstarke TIN-Beschichtung
- 1. Wahl für die allgemeine Stahl Bearbeitung



Code Variant 1 H	Gewinde Größe	Steigung mm	Gewindelänge mm	Halsfreischliff mm	Schaft Ø mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm		Stückpreis in Euro
008819	M1,2	0,25	5,5	-	2,5	2,1	40	0,95	57,50
006715	M1,4	0,30	7	-	2,5	2,1	40	1,10	51,50
006800	M1,6	0,35	8	-	2,5	2,1	40	1,25	49,00
108405	M2	0,40	9	-	2,8	2,1	45	1,60	38,25
108407	M2,5	0,45	9	-	2,8	2,1	50	2,05	38,00
108408	M3	0,50	10	18	3,5	2,7	56	2,5	31,75
108410	M4	0,70	12	21	4,5	3,4	63	3,3	32,75
108412	M5	0,80	14	25	6,0	4,9	70	4,2	35,00
108413	M6	1,00	16	30	6,0	4,9	80	5,0	35,75
108415	M8	1,25	18	35	8,0	6,2	90	6,8	44,00
108403	M10	1,50	20	39	10,0	8,0	100	8,5	44,00
108555	M12	1,75	24	-	9,0	7,0	110	10,2	69,00
108557	M14	2,00	25	-	11,0	9,0	110	12,0	83,50
108558	M16	2,00	27	-	12,0	9,0	110	14,0	94,00
108560	M18	2,50	32	-	14,0	11,0	125	15,5	125,00
108561	M20	2,50	32	-	16,0	12,0	140	17,5	136,00
009370	M22	2,50	32	-	18,0	14,5	140	19,5	176,00
108563	M24	3,00	36	-	18,0	14,5	160	21,0	164,00

