

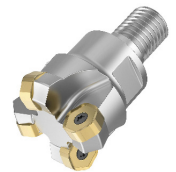
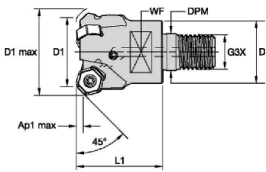
2.1 WSP-Fräsen Planfräsen



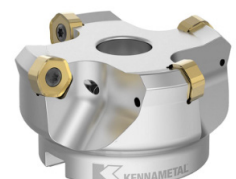
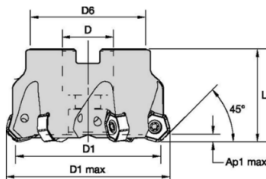
Dodeka Mini 45° TM



KÜHLUNG		EINSATZGEBIET
TEILUNG	Mittel / Weit	AUSFÜHRUNG
PLATTENSITZGRÖßE	12 mm	ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• Doppelseitige Wendepplatten • 12 effektive Schneidkanten • 30% höheres Zeitspanvolumen • Exzellente Kosten pro Schneide	In Zusammenarbeit mit:



Code KSHR	D1 max mm	D1 mm	D mm	L1 mm	G3X	AP _{max} mm	Z	Anzugsdrehmoment Nm	Stückpreis in Euro
KSHR025D03M16HN06	33,2	25,0	29	32	M16	3,2	3	3,5	279,50
KSHR032D03M16HN06	40,2	32,0	29	40	M16	3,2	3	3,5	290,00
KSHR032D04M16HN06	40,2	32,0	29	40	M16	3,2	4	3,5	327,50



Code KSHR	D1 max mm	D1 mm	D mm	D6 mm	L mm	AP _{max} mm	Z	Anzugsdrehmoment Nm	Stückpreis in Euro
KSHR040A04RS45HN06	48,2	40,0	22	38	40	3,2	4	3,5	343,00
KSHR040A05RS45HN06	48,2	40,0	22	38	40	3,2	5	3,5	392,50
KSHR050A05RS45HN06	58,2	50,0	22	38	40	3,2	5	3,5	397,50
KSHR050A06RS45HN06	58,2	50,0	22	38	40	3,2	6	3,5	444,00
KSHR063A06RS45HN06	71,2	63,0	22	50	40	3,2	6	3,5	469,50
KSHR063A08RS45HN06	71,2	63,0	22	50	40	3,2	8	3,5	556,00
KSHR080A08RS45HN06	88,1	80,0	27	64	50	3,2	8	3,5	589,00
KSHR080A10RS45HN06	88,1	80,0	27	60	50	3,2	10	3,5	678,00
KSHR100B09RS45HN06	108,1	100,0	32	80	50	3,2	9	3,5	650,00
KSHR100B12RS45HN06	108,1	100,0	32	80	50	3,2	12	3,5	768,00
KSHR125B12RS45HN06	133,1	125,0	40	90	63	3,2	12	3,5	809,00
KSHR125B16RS45HN06	133,1	125,0	40	90	63	3,2	16	3,5	1017,00

Ersatzteile

Bestell-Nr.	Beschreibung
193.492	Spannschraube



2.1 WSP-Fräsen Planfräsen

Dodeka Mini 45°™**Übersicht Wendepplatten - Schruppbearbeitung**

	Stahl						Guss			Rostfrei		
	<500 N/mm (P1)	<700 N/mm (P2)	<850 N/mm (P3)	<1000 N/mm (P4)	<1200 N/mm (P5)	<1400 N/mm (P6)	Grauguss (K1)	Sphäroguss (K2)	Kugelgraphit (K3)	<700 N/mm (M1)	>700 N/mm (M2)	Duplex (M3)
1.Wahl	395 m/min	255 m/min	230 m/min	175 m/min	230 m/min	135 m/min	385m/min	295m/min	250m/min	190 m/min	170 m/min	140 m/min
2.Wahl	230 m/min	190 m/min	170 m/min	150 m/min	135 m/min	100 m/min	265m/min	210m/min	175m/min	150 m/min	130 m/min	100 m/min

	NE-Werkstoffe						Superlegierungen				Gehärteter Stahl			
	Alu Knetleg. (N1)	Si<12% (N2)	Si>12% (N3)	Kupfer/Messing (N4)	Kunststoff (N5)	GFK/CFK (N6)	Haynes (S1)	Stellite (S2)	Inconel (S3)	Titan (S4)	< 48 HRC (H1)	< 55 HRC (H2)	< 60 HRC (H3)	> 60 HRC (H4)
1.Wahl	1080 m/min	995 m/min	995 m/min	-	-	-	45 m/min	40 m/min	45 m/min	65 m/min	-	-	-	-

Artikel-Code		Sorte	D mm	BS mm	L10 mm	Schneiden	RE mm	Ap mm			Werkstoff Gruppe	Stückpreis in Euro
 Stahl									ae = 1xD	ae = 0,2xD		
1.Wahl	HNPJ060432ANSNHD	KCPK30	12	-	6,44	12	3,2	2	0,35	0,45	 P1-P6	15,30
2.Wahl	HNPJ0604ANSNGD	KC725M	12	1,45	6,44	12	1,0	2	0,34	0,43	 P1-P6	14,50
 Rostfrei												
1.Wahl	HNPJ060432ANSNHD	KCSM40	12	-	6,44	12	3,2	2	0,35	0,45	 M1-M3	15,05
2.Wahl	HNPJ0604ANSNGD	KC725M	12	1,45	6,44	12	1,0	2	0,24	0,43	 M1-M3	14,50
 Guss												
1.Wahl	HNPJ0604ANSNHD	KCK15	12	1,45	6,44	12	1,0	2	0,35	0,45	 K1-K3	15,45
2.Wahl	HNPJ0604ANSNHD	KCPK30	12	1,45	6,44	12	1,0	2	0,35	0,45	 K1-K3	15,45
 NE-Werkstoffe												
1.Wahl	HNGJ0604ANFNLDJ	KC410M	12	1,45	6,44	12	1,0	2	0,20	0,25	 N1-N3	21,80
 Superlegierungen												
1.Wahl	HNPJ0604ANSNGD	KCSM40	12	1,45	6,44	12	1,0	2	0,24	0,43	 S1-S4	15,05



2.1 WSP-Fräsen Planfräsen

Dodeka Mini 45°™**Übersicht Wendepplatten - Schlichtbearbeitung**

	Stahl						Guss			Rostfrei		
	<500 N/mm (P1)	<700 N/mm (P2)	<850 N/mm (P3)	<1000 N/mm (P4)	<1200 N/mm (P5)	<1400 N/mm (P6)	Grauguss (K1)	Sphäroguss (K2)	Kugelgraphit (K3)	<700 N/mm (M1)	>700 N/mm (M2)	Duplex (M3)
1.Wahl	395 m/min	255 m/min	230 m/min	175 m/min	230 m/min	135 m/min	385m/min	295m/min	250m/min	190 m/min	170 m/min	140 m/min
2.Wahl	285 m/min	240 m/min	215 m/min	175 m/min	170 m/min	125 m/min	245m/min	190m/min	160m/min	150 m/min	130 m/min	100 m/min

	NE-Werkstoffe						Superlegierungen				Gehärteter Stahl			
	Alu Knetleg. (N1)	Si<12% (N2)	Si>12% (N3)	Kupfer/Messing (N4)	Kunststoff (N5)	GFK/CFK (N6)	Haynes (S1)	Stellite (S2)	Inconel (S3)	Titan (S4)	< 48 HRC (H1)	< 55 HRC (H2)	< 60 HRC (H3)	> 60 HRC (H4)
1.Wahl	1080 m/min	995 m/min	995 m/min	-	-	-	45 m/min	40 m/min	45 m/min	65 m/min	-	-	-	-

Artikel-Code		Sorte	D mm	BS mm	L10 mm	Schneiden	RE mm	Ap mm			Werkstoff Gruppe	Stückpreis in Euro
 Stahl									ae = 1xD	ae = 0,2xD		
1.Wahl	HNGJ0604ANENLD	KCPK30	12	1,54	6,44	12	1,0	1	0,25	0,32	 P1-P6	20,65
2.Wahl	HNGJ0604ANENLD	KC522M	12	1,45	6,44	12	1,0	1	0,25	0,32	 P1-P6	19,55
 Rostfrei												
1.Wahl	HNGJ0604ANENLD	KCSM40	12	1,54	6,44	12	1,0	1	0,25	0,32	 M1-M3	20,75
2.Wahl	HNGJ0604ANENLD	KC725M	12	1,54	6,44	12	1,0	1	0,25	0,32	 M1-M3	19,55
 Guss												
1.Wahl	HNGJ0604ANENLD	KCK15	12	1,45	6,44	12	1,0	1	0,25	0,35	 K1-K3	20,65
2.Wahl	HNPJ0604ANSNGD	KC520M	12	1,45	6,44	12	1,0	1	0,30	0,40	 K1-K3	14,50
 NE-Werkstoffe												
1.Wahl	HNGJ0604ANFNLDJ	KC410M	12	1,45	6,44	12	1,0	1	0,20	0,25	 N1-N3	21,80
 Superlegierungen												
1.Wahl	HNGJ0604ANENLD	KCSM40	12	1,45	6,44	12	1,0	1	0,25	0,35	 S1-S4	20,75



2.1 WSP-Fräsen Planfräsen

**Dodeka Mini 45°TM****Technische Informationen**

Beschreibung	Ø mm	Z	Max. Tauch- winkel°	Bohrung Ø Helixfräsen Min. (mm)	Bohrung Ø Helixfräsen Max. (mm)	A _{pmax} für Helixfräsen	A _{emax} Tauchen	Max. Drehzahl
Aufschaubare Fräser								
KSHR025D03M16HN06	25,0	3	-	-	-	-	-	20000
KSHR032D03M16HN06	32,0	3	-	-	-	-	-	17600
KSHR032D04M16HN06	32,0	4	-	-	-	-	-	17600
Aufsteckfräser								
KSHR040A04RS45HN06	40,0	4	-	-	-	-	-	15800
KSHR040A05RS45HN06	40,0	5	-	-	-	-	-	15800
KSHR050A05RS45HN06	50,0	5	-	-	-	-	-	12700
KSHR050A06RS45HN06	50,0	6	-	-	-	-	-	12700
KSHR063A06RS45HN06	63,0	6	-	-	-	-	-	10100
KSHR063A08RS45HN06	63,0	8	-	-	-	-	-	10100
KSHR080A08RS45HN06	80,0	8	-	-	-	-	-	7900
KSHR080A10RS45HN06	80,0	10	-	-	-	-	-	7900
KSHR100B09RS45HN06	100,0	9	-	-	-	-	-	6300
KSHR100B12RS45HN06	100,0	12	-	-	-	-	-	6300
KSHR125B12RS45HN06	125,0	12	-	-	-	-	-	5050
KSHR125B16RS45HN06	125,0	16	-	-	-	-	-	5050

