

3.5 Senken Kegelsenker



Artikel-Code: EUC-Speed

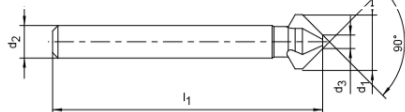


KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
TOLERANZ	h6	Werksnorm, mittellang	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	TIN		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• VHM-Kegelsenker 90° • Präzisions-Ausführung • Radial hinterschliffen • Ungleich geteilte Schneidreihen		In Zusammenarbeit mit: BECK MAPAL GROUP

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
60 m/min	40 m/min	30 m/min	50 m/min	35 m/min	30 m/min	25 m/min	20 m/min
NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
80 m/min	60 m/min	70 m/min	15 m/min	15 m/min	12 m/min	8 m/min	-

Produktbeschreibung:

- Hinterschliffene Schneiden
- Reduzierte Axialkraft um 50%
- Reduzierte Radialkraft um 25%
- Leistungsstarke TIN-Beschichtung
- Ideal zum grat- und ratterfeien Ansenken und Entgraten
- Absolut scharfe Schneiden durch tiefengeschliffene Spannuten



Code EUC-Speed	Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	D3 mm	Gesamtlänge mm	Winkel	Z		Stückpreis in Euro
30729770	6,30	5,00	1,5	45	90°	3	0,06	115,60
30729772	8,30	6,00	2,0	50	90°	3	0,08	125,20
30729774	10,40	6,00	2,5	50	90°	3	0,08	130,50
30729776	12,40	8,00	2,8	56	90°	3	0,10	136,90
30729778	16,50	10,00	3,2	60	90°	3	0,10	167,60
30729780	20,50	10,00	3,5	63	90°	3	0,12	192,00
30729782	25,00	10,00	3,8	67	90°	3	0,14	221,80
30729783	31,00	12,00	4,2	71	90°	3	0,14	263,20

